

BSD Bright Star

FX-401

Para formar blisters sobre la horma, para diseñar, con vacío



enna 愛馬

C-906

Para el corte de muestras con cuchilla, computarizada, con área de corte de 820 X 550 MM., con proyector

BSD Bright Star
DISTRIBUCIÓN

FX-512

Cortar tiras, con área de trabajo de 400 mm., con mesa y motor



 **华森机械**
HUASEN

HSA-B-200

Clicking electro hidráulica, 20 tons. De presión, 2 pulsantes, mesa de trabajo de 900x430 mm., brazo de 370 mm.



HSA-B-200+3

Clicking electro hidráulica, 20 tons. de presión, 4 pulsantes, mesa de trabajo de 900x430 mm., brazo de 370 mm.



HSA-B-270

Clicking electro hidráulica, 27 tons. de presión, 2 pulsantes, mesa de trabajo de 1000x500 mm., brazo de 400 mm.





HSA-B-270+3

**Clicking electro hidráulica,
27 tons. de presión, 4
pulsantes, mesa de trabajo de
1000x500 mm., brazo de
400 mm.**



HSD-A250

**Suajadora de puente de
cabeza viajera, 25 tons. de
presión, mesa de corte de
1600x500 mm., cabeza de
500x500 mm.**





HSB-A300

**Suajadora de puente móvil,
30 tons. de presión, mesa de
corte de 1600x500 mm.**



HYST-250ET

**Suajadora computarizada con
cabeza viajera fija de 500 x
500 mm, 30 tons. de presión,
ancho de materiales 1600
mm., con porta rollos y
alimentación automática**





HYST-350B1

Suajadora computarizada con cabeza viajera fija de 500 x 500 mm, 35 tons. de presión, ancho de materiales 1600 mm., con porta rollos y alimentación automática



HYST-300E1

Suajadora computarizada con cabeza viajera giratoria de 500 x 500 mm, 30 tons. de presión, para materiales en rollo, ancho de materiales 1700 mm., con porta rollos, alimentación automática y digitalizador





HYST-300NT

Suajadora computarizada con cabeza viajera giratoria de 500 x 500 mm, 30 tons. de presión, para materiales en rollo y en lámina, ancho de materiales 1700 mm., con porta rollos, alimentación automática y digitalizador



TN-3116

Scanner computarizado para el auto-nesting de las pieles, con área de trabajo de 3150 x 1480 mm.

ENMA 愛馬

C906

**Para el corte de piel y
sintéticos,
computarizada, con
área de corte de 820 x
550 MM., con
proyector**



ENMA 愛馬

C-1510

**Máquina
computarizada para el
corte de pieles con
cuchilla, una cabeza
con 5 herramientas,
con área de corte de
1050 x 1500 mm.**



ENNA 愛瑪

C-2510

Máquina computarizada para el corte de pieles con cuchilla, una cabeza con 5 herramientas, con área de corte de 1050 x 2480 mm.



ENNA 愛瑪

C-3112

Máquina computarizada para el corte de pieles con cuchilla, una cabeza con 5 herramientas, con área de corte de 1220 x 3110 mm.

ENMA 愛瑪

H2-315

Máquina computarizada para el corte de pieles con cuchilla, dos cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 1200 x 3100 mm.



ENMA 愛瑪

L2-3316

Máquina computarizada para el corte de pieles con cuchilla, dos cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 3320 x 1560 mm.





L2-6716

Máquina computarizada para el nestado de las pieles con área de 3320 x 1560, y corte de pieles con cuchilla, dos cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 3320 x 1560 mm.




L2-6732

Máquina computarizada para nestado las pieles con área de 3350 x 3200 mm, y para el corte de pieles con cuchilla, dos cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 3350 x 3200 mm.





S1-4716

Máquina computarizada para el corte de materiales sintéticos, 1 cabeza con 5 herramientas, con área de corte de 1160 x 1560 mm. Y área de recolección de 1160 x 1560 mm. Con alimentación automática de los materiales



S1-4716-S

Máquina computarizada para el corte de materiales sintéticos, 1 cabeza con 5 herramientas, con área de corte de 1160 x 1550 mm. Y área de recolección de 1160 x 1550 mm. Con alimentación automática de los materiales



愛馬
SHERU

S2-5316

Máquina computarizada para el corte de materiales sintéticos, 2 cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 1560 x 1550 mm. Y área de recolección de 1560 x 1550 mm. Con alimentación automática de los materiales



愛馬
SHERU

S2-5716

Máquina computarizada para el corte de materiales sintéticos, 2 cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 1550 x 1560 mm. Y área de recolección de 1550 x 1560 mm. Con alimentación automática de los materiales



 **EMMA** 愛瑪

X1-1216C

Máquina computarizada para el corte de materiales sintéticos, 1 cabeza con 5 herramientas, con área de corte de 1160 x 1560 mm.



 **EMMA** 愛瑪

G2-1607

Máquina computarizada para el corte de materiales sintéticos, 2 cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 1560 x 1660 mm., con flujo de trabajo continuo



 **EMMA** 愛瑪

G2-1608

Máquina computarizada para el corte de materiales sintéticos, 2 cabezas con 5 herramientas cada una, con área de corte de 1600 x 660 mm., con flujo de trabajo continuo



TOP STEEL

TS-1580

Máquina para cortar y gravar pieles y sintéticos con láser, 2 cañones de 150 wats C/U, con área de trabajo de 1500 x 800 mm.



TOP STEEL

TS-1610

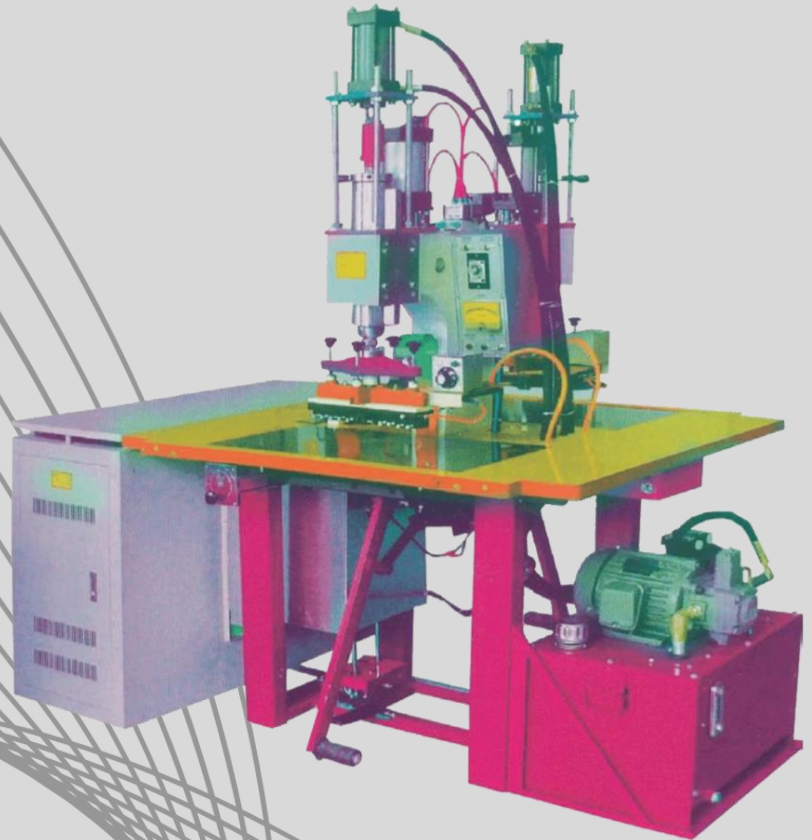
**Máquina para cortar y gravar
pieles y sintéticos con láser,
2 cañones de 150 wats C/U,
con área de trabajo de 1600
x 1000 mm.**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY595B-H

**Gravar en alta frecuencia,
hidráulica, capacidad de 4
kw, a 2 puestos de trabajo**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY595B-N

**Gravar en alta frecuencia,
neumática, capacidad de 4
kw, a 2 puestos de trabajo**

BSD Bright Star

DS-201-400

Encementar con látex, con rodillo de 400 mm., con mesa



BSD Bright Star

CQ-3100

Para aplicar el cerco sobre la suela, con sistema de activación del pegamento en el cerco, con sistema de corte en el cerco.

ANZE® 安泽

N2-G-5040

Máquina automática, computarizada para la aplicación de estoperoles, 1 alimentador, con velocidad de hasta 500 piezas por minuto, área de trabajo de 500 x 400 mm.



ANZE® 安泽

N2-G-6050

Máquina automática, computarizada para la aplicación de estoperoles, 1 alimentador, con velocidad de hasta 500 piezas por minuto, área de trabajo de 600 x 500 mm.



BSD Bright Star
MAQUINARIA

KY-XC590

**Aplicar etiquetas en rollo,
transfer**



QUANYI 
Shoe-making machine

V666E

**Aplicar etiquetas, automática,
con PLC y alimentador
automático**

Quanyi 
Shoe-making machine

QY210

**Aplicar termo plástico con
rodillo de 300 mm**



BSD Bright Star
EQUIPAMENTOS

BSD8707

**Biselar el alma de la planta,
con sistema de alimentación
automática**

BSD Bright Star
ELECTRÓNICA

DS-818-420

**Para dividir pieles,
electrónica, con área de
trabajo de 420 mm.**



BSD Bright Star
ELECTRÓNICA

DS-818-520

**Para dividir pieles,
electrónica, con área de
trabajo de 520 mm.**

BSD Bright Star
MAQUINARIA

DS-701-A-B

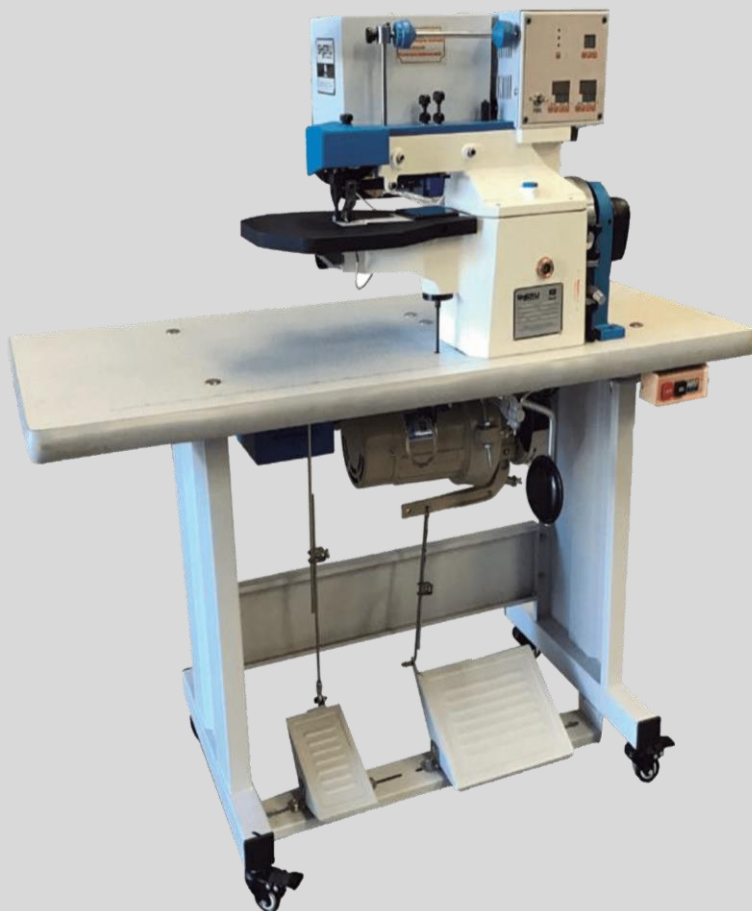
**Para doblillar cortes, con
termo inyección, con motor
electrónico, con fotoceldas**



BSD Bright Star
MAQUINARIA

DS-701A

**Para doblillar cortes, con
termo inyección, con motor
con clúth**



BSD Bright Star
MAQUINARIA

DS-768

Para doblillar cortes, con termo inyección, INTELIGENTE, con motor electrónico, con fotoceldas



BSD Bright Star
MAQUINARIA

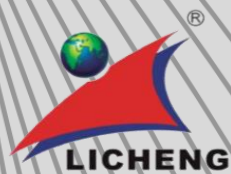
XCXYX-R2

Para domar palas, a 2 puestos de trabajo, 1 de calor y 1 de frío



LC-90C

**Para domar palas, hidráulica,
con sistema de refrigeración**



LC-90L

**Para domar palas, hidráulica,
con pala larga**

Quanyi 
Shoe-making machine

QY-688B
DOMAR PALAS, NEUMATICA



Quanyi 
Shoe-making machine

QY200A
Encementar, con rodillo
rígido de 250 mm, con base

Quanyi
Shoe-making machine

QY200B

**Encementar, con rodillo
rígido de 250 mm, con base**



BSD Bright Star
DISTRIBUTION

BSD8703

**Para fresar el contorno de la
planta, automática**



BSD Bright Star
MÁQUINAS

DS-609-30T

**Para gravar pieles,
hidráulica, con 30 toneladas
de presión con área de
trabajo de 300 x 400 mm.**



BSD Bright Star
MÁQUINAS

DS-609-50T

**Para gravar pieles, hidráulica,
con 50 toneladas de presión
con área de trabajo de 300 x
400 mm.**



BSD Bright Star

DS-609-70T

Para gravar pieles,
hidráulica, con 70 toneladas
de presión con área de
trabajo de 300 x 400 mm.



BSD Bright Star

DS-609-120T

Para gravar pieles, hidráulica,
con 120 toneladas de presión
con área de trabajo de 400 x
400 mm.



BSD Bright Star
MAQUINARIA

DS-619-120T

**Para gravar pieles,
hidráulica, con 120 toneladas
de presión con área de
trabajo de 500 x 600 mm.**



BSD Bright Star
MAQUINARIA

DS-606A

**Para moldear plantas,
hidráulica, a 2 puestos de
trabajo**

ANZE® 安泽

A2-D-R4

**Perforadora computarizada,
1 cabeza con 4 brocas, con
velocidad de hasta 700
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 500 x 600
mm.**



ANZE® 安泽

A2-G-R4

**Perforadora computarizada, 1
cabeza con 4 brocas, con
velocidad de hasta 900
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 500 x 600
mm.**



ANZE® 安泽

A2-G-R6

**Perforadora computarizada,
1 cabeza con 6 brocas, con
velocidad de hasta 900
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 500 x 600
mm.**



ANZE® 安泽

A2-G2-R4

**Perforadora computarizada, 2
cabezas con 4 brocas c/u,
con velocidad de hasta 900
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 500 x 600
mm.**



ANZE® 安泽

A2-G2-R6

**Perforadora computarizada,
2 cabezas con 6 brocas c/u,
con velocidad de hasta 900
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 500 x 600
mm.**



ANZE® 安泽

A2-D-8050

**Perforadora computarizada, 1
cabeza con 4 brocas, con
velocidad de hasta 700
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 800 x 500
mm.**



ANZE® 安泽

A2-D-10070

**Perforadora computarizada,
1 cabeza con 4 brocas, con
velocidad de hasta 700
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 1000 x
700 mm.**



ANZE® 安泽

A2-D-12045

**Perforadora computarizada, 1
cabeza con 4 brocas, con
velocidad de hasta 700
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 1200 x
450 mm.**



ANZE® 安泽

A2-D-12070

**Perforadora computarizada,
1 cabeza con 4 brocas, con
velocidad de hasta 700
perforaciones por minuto,
área de trabajo de 1200 x
700 mm.**



BSD Bright Star

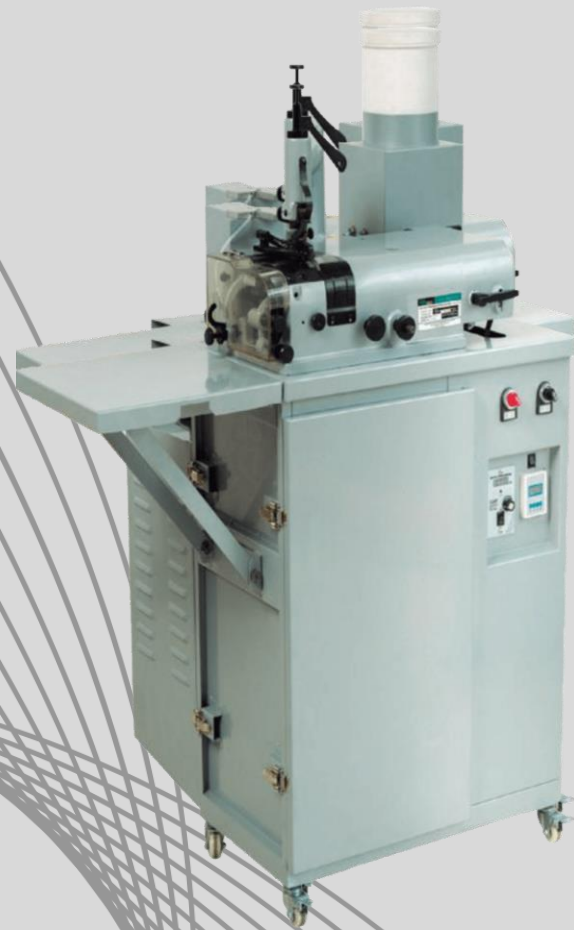
BSD-01

**Para rebajar avíos en cuero,
ancho de rebajado ajustable
de 1 a 5 cms., velocidad de
3000 RPM**

BSD Bright Star
MAQUINARIA

BSD-02

Para rebajar avíos en materiales termo plásticos, con lubricador, ancho de rebajado de 1 a 5 cms., velocidad de 3000 RPM



BSD Bright Star
MAQUINARIA

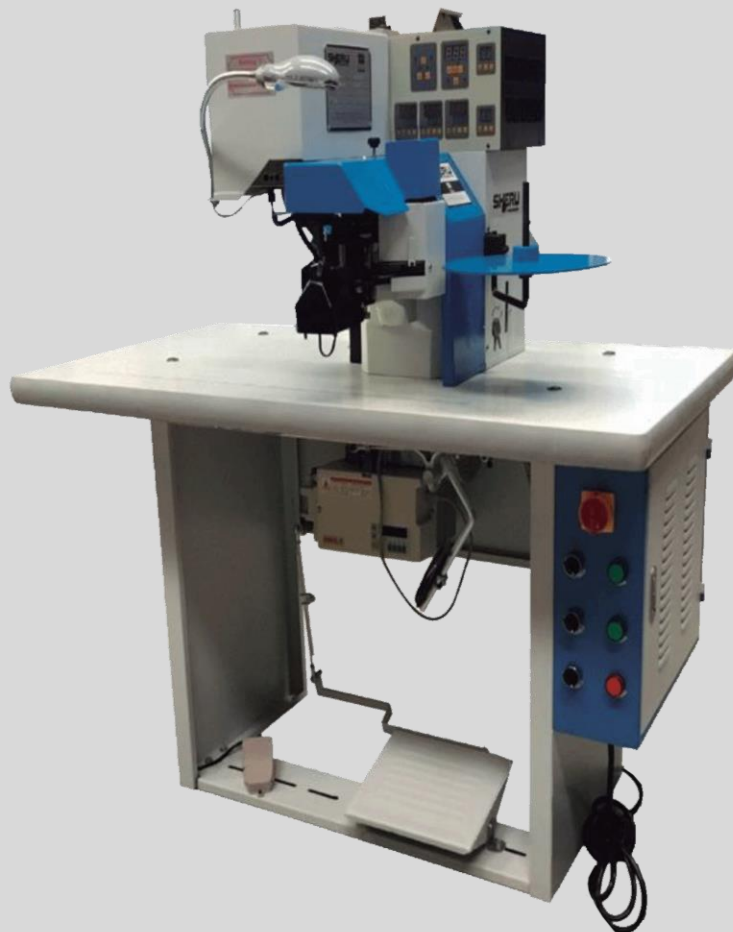
FX-104

Para rebajar piel, con brazo, mesa y motor de velocidad variable

BSD Bright Star

FX-105

Para rebajar piel, con brazo, mesa y motor de velocidad variable, con sistema de extracción y colección de residuos



BSD Bright Star

DS-702

Para rivetear las plantas, electrónica, con doble sistema de termo inyección, con mesa

BSD Bright Star
MACHINERY

DS-819A

**Para troquelar , neumática,
con gabinete**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY309A

**Amartillar costuras, con
columna, bigornia corta**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY309B

**Amartillar costuras, con
columna, bigornia larga**

Quanyi 
Shoe-making machine

V309

**Amartillar costuras, con
columna, con sensor**



BSD Bright Star
INDUSTRIAL

DS-905A

**Asentar el talón y aplicar
cinta de refuerzo, con mesa**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY717A

**Cambrar cortes, a 1 puesto
de trabajo, neumática**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY717B

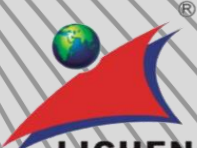
**Cambrar cortes, neumática, a
2 puestos de trabajo**

BSD Bright Star
MAQUINARIA

FX-613

**Entretelar cortes con banda
de 600 mm**




LICHENG

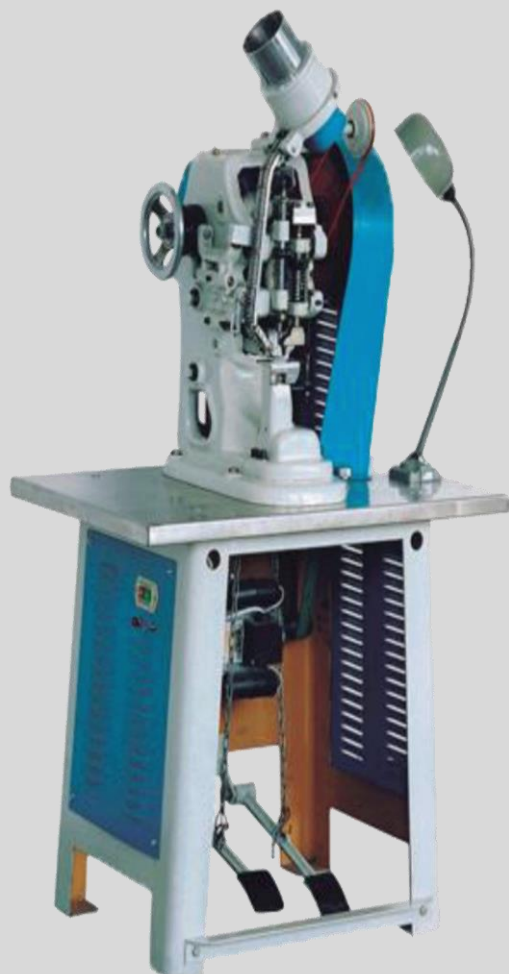
LC-57

**Para entretelar, con plato
rotativo, neumática**

Quanyi 
Shoe-making machine

QY108C

**Para entretelar cortes con
banda de 600 mm, con
alimentación lateral**



BSD Bright Star
INDUSTRIAL

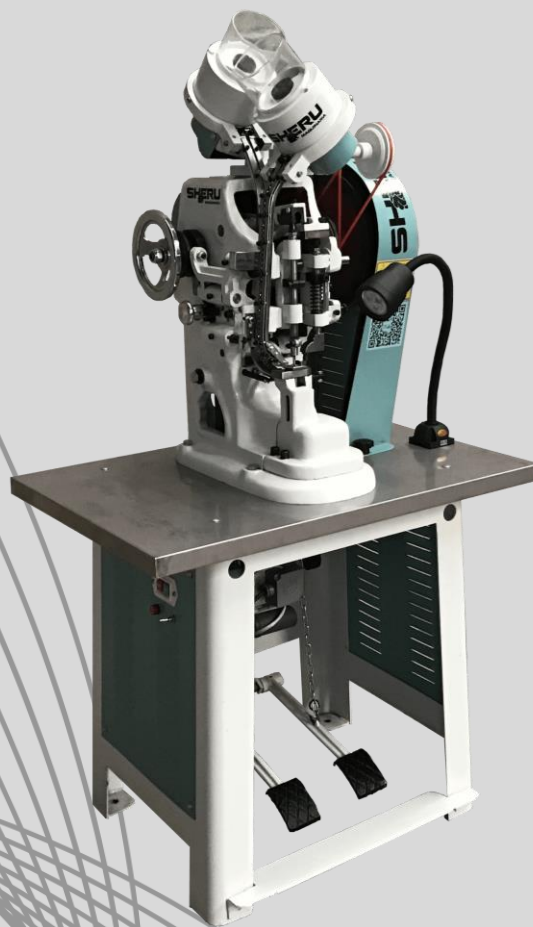
BD-3A


**Ojilladora automática, con
cargador automático**

BSD Bright Star
MAQUINARIA

BD-95

**Ojilladora automática, con
doble cargador, para ojillo y
arandela**




LICHENG

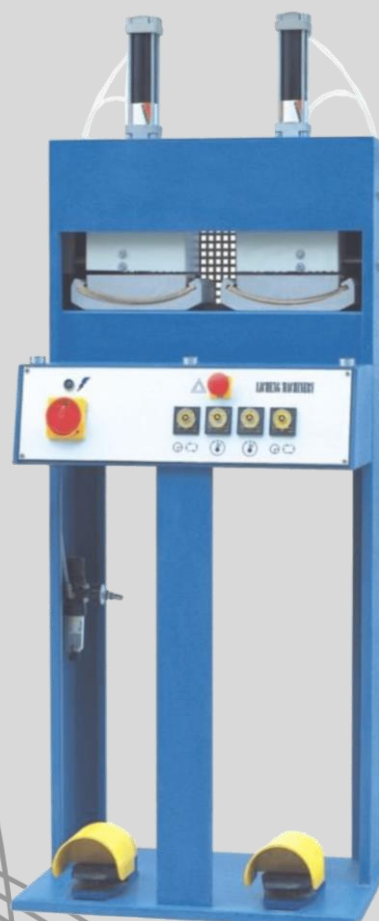
LC-229-1

**Para pegar cascos,
neumática, a 1 puesto de
trabajo**



LC-229-2

**Para pegar cascos,
neumática, a 2 puesto de
trabajo**



LC-301

**Pistola neumática para
sprayear látex, con mesa y
extractor**





LC-58350

**Pistola neumática para
sprayear látex, con
dispensador de casquillos,
prensa pre moldeadora, mesa
y extractor**



BSD Bright Star

DS-518

**Aplicar látex en spray con
pistola, con doble tanque y
mesa**



LC-128

Para planchar el tubo de las botas, neumática, a 2 puestos de trabajo, con aplicador de vapor, plancha y asentador calefactados



XJ-207

Para recortar el sobrante del forro en el corte, con mesa

BSD Bright Star
MAQUINARIA

DS-811

**Para resacar forros con
punzon, con columna**



QUANYI 
Shoe-making machine

QY303A

**Voltear la lengüeta del zapato
deportivo, neumática**

BSD Bright Star
MAQUINARIA

XRJ

**Fijar la planta a la horma con
termo plástico**




LICHENG

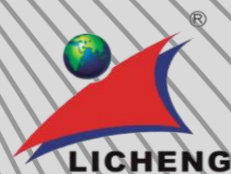
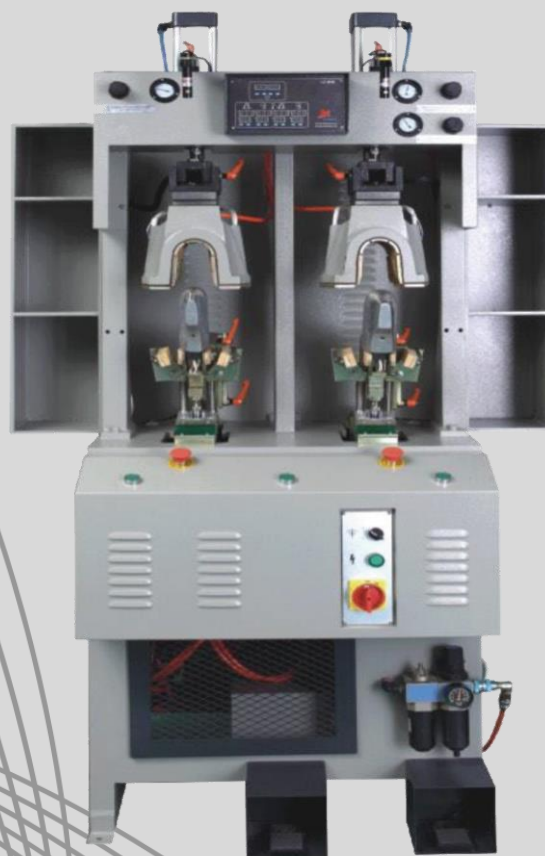
LC-96R 1H-1C

**Para conformar talones, a 2
puestos de trabajo, 1 de calor
y 1 de frío, cojín
1 nflable/inflable,
productividad promedio de
800 pares en 8 horas**



LC-96R

Para conformar talones, a 2 puestos de trabajo, los 2 de calor cojín inflable/inflable, productividad promedio de 1600 pares en 8 horas



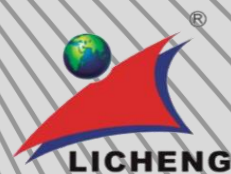
LC-96R4

Para conformar talones, a 4 puestos de trabajo, 2 de calor y 2 de frío, cojín inflable/inflable, productividad promedio de 1600 pares en 8 horas



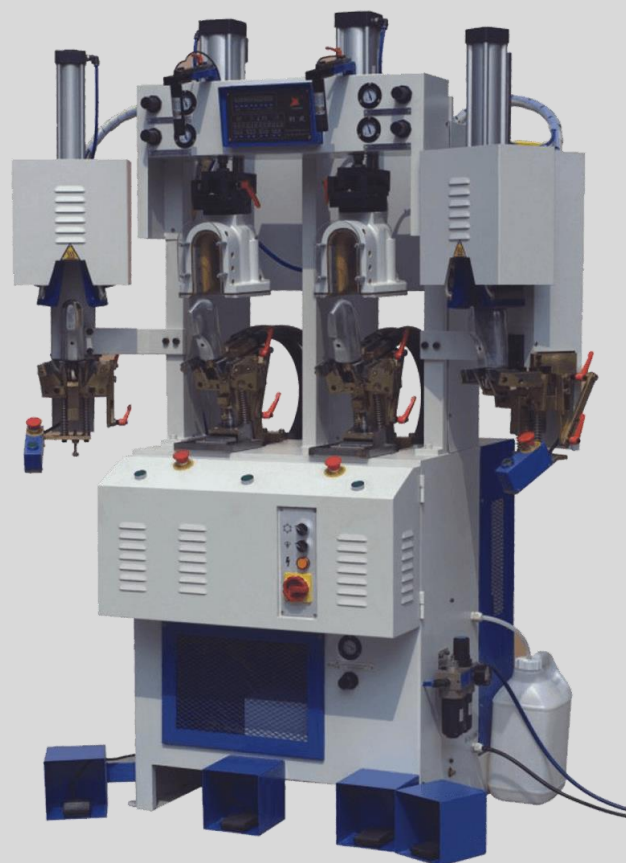
LC-296

**Para conformar talones, a 4
puestos de trabajo, 2 de calor
y 2 de frío, cojín
bisagra/bisagra,
productividad promedio de
1300 pares en 8 horas**



LC-296R

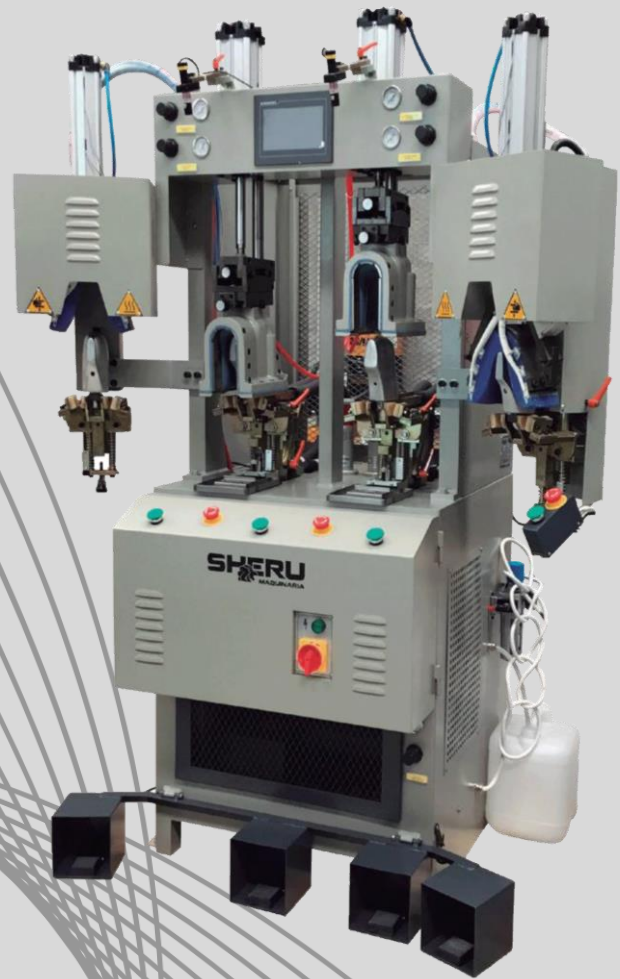
**Para conformar talones, a 4
puestos de trabajo, 2 de calor
y 2 de frío, cojín
bisagra/inflable,
productividad promedio de
1300 pares en 8 horas**





LC-296RP

Para conformar talones, CON PLC, a 4 puestos de trabajo, 2 de calor y 2 de frío, cojín bisagra/inflable, productividad promedio de 1300 pares en 8 horas



LC-298P

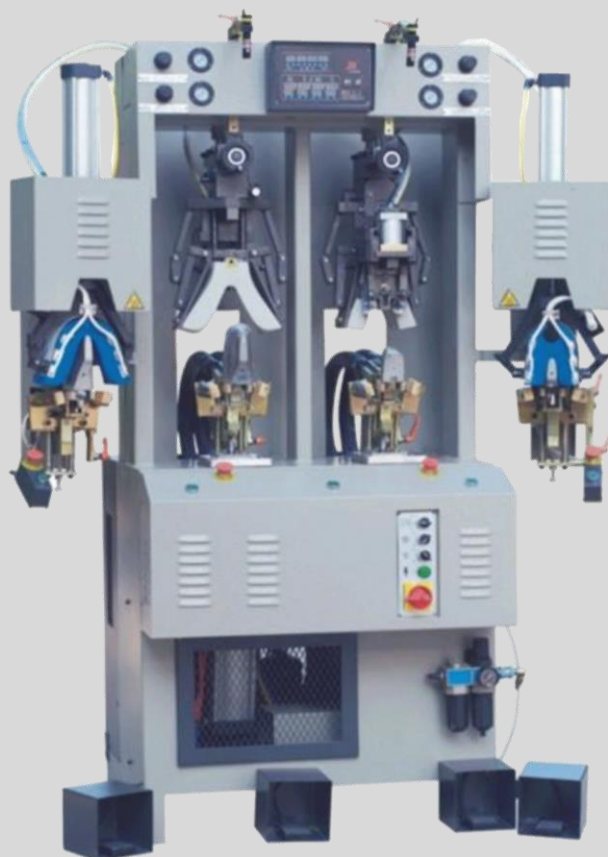
Para conformar talones, a 4 puestos de trabajo, 2 de calor y 2 de frío, cojín bisagra/bisagra, con WIPPER'S, productividad promedio de 1300 pares en 8 horas





LC-298-SD

Para conformar talones, en zapato STITCHER, a 4 puestos de trabajo, 2 de calor y 2 de frío, cojín bisagra/bisagra, productividad promedio de 1300 pares en 8 horas



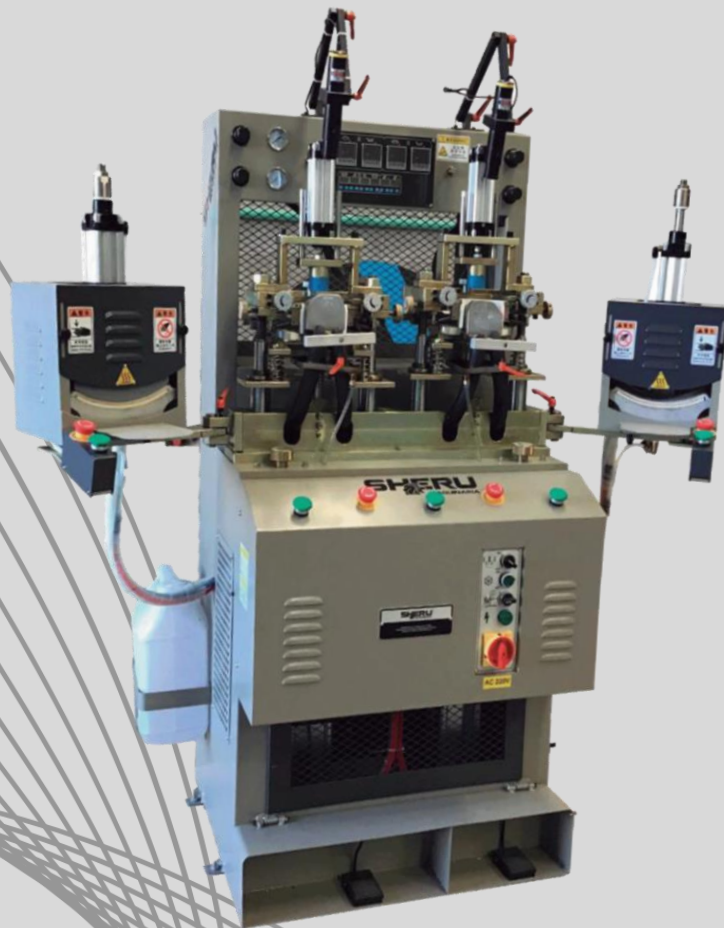
LC-299

Para conformar talones en los mocasines, a 4 puestos de trabajo, 2 de calor y 2 de frío, cojín bisagra/bisagra, productividad promedio de 1300 pares en 8 horas



LC-295

Moldear las puntas del zapato, a 4 puestos de trabajo, 2 calor y 2 frío, productividad promedio: 1200 pares en 8 horas



LC-486

Para conformar mocasín, rotativa, a 8 puestos de trabajo, productividad promedio de 1200 a 1600 pares en 8 horas

Quanyi 
Shoe-making machine

QY282

**Para moldear mocasín,
rotativa, con 4 pares de
hormas**



Quanyi 
Shoe-making machine

V699

**Insertar mocasín a la horma,
neumática**



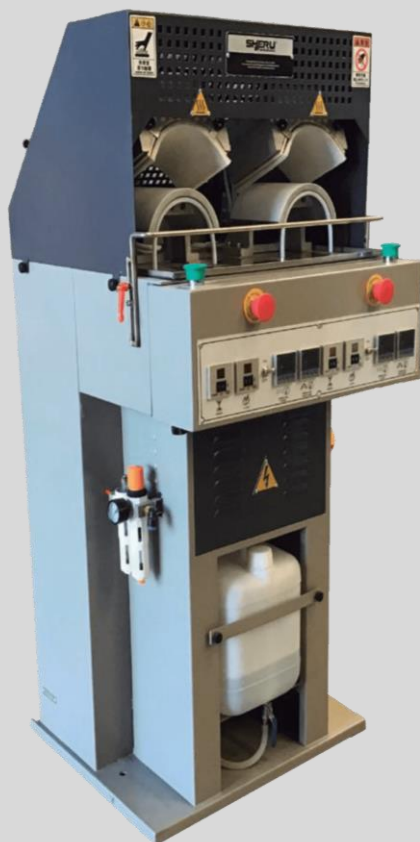
LC-10

Vaporizador de corte completo, productividad promedio: 1000 pares en 8 horas



LC-56

Vaporizador de puntas y activador de cascos, a 2 puestos de trabajo, productividad promedio: 1000 pares en 8 horas





LC-59

Vaporizador de corte completo, a 2 puestos de trabajo, productividad promedio: 1000 pares en 8 horas



TH-737MA

Montar puntas, hidráulica, 9 pinzas, con termo inyección



THN-737MA

Montar puntas, hidráulica, 9 pinzas, con termo inyección, con tablero de control



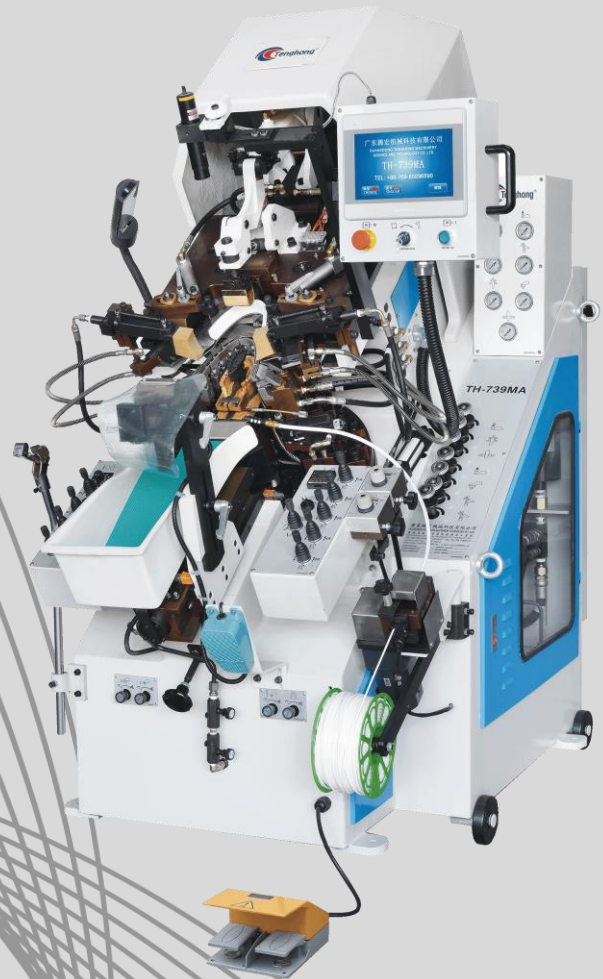
THN-738MA

Montar puntas, hidráulica, 9 pinzas, con termo inyección, computarizada



THN-739MA

**Montar puntas y lados,
hidráulica, 9 pinzas, con
termo inycción,
computarizada**



THN-747MA

**Montar puntas y lados,
hidráulica, 9 pinzas, con
termo inycción,
computarizada**





LC-184

**Vaporizador de talones, a 3
puestos de trabajo,
productividad promedio:
1200 pares en 8 horas**



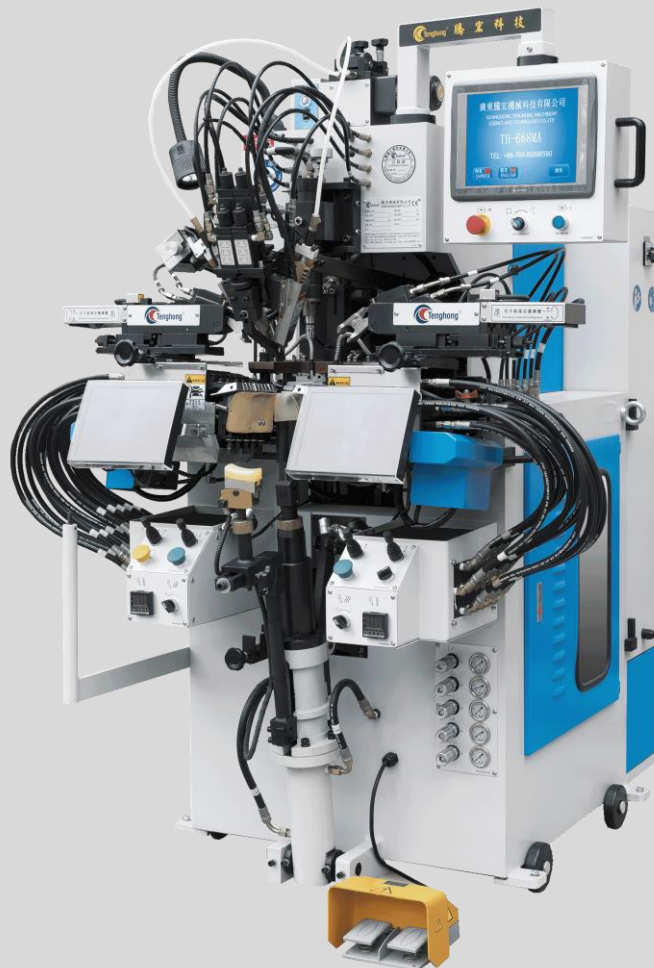
TH-727A

**Montar talones, hidráulica,
sin termo inyección**



TH-727MA

**Montar talones, hidráulica,
con termo inyección**



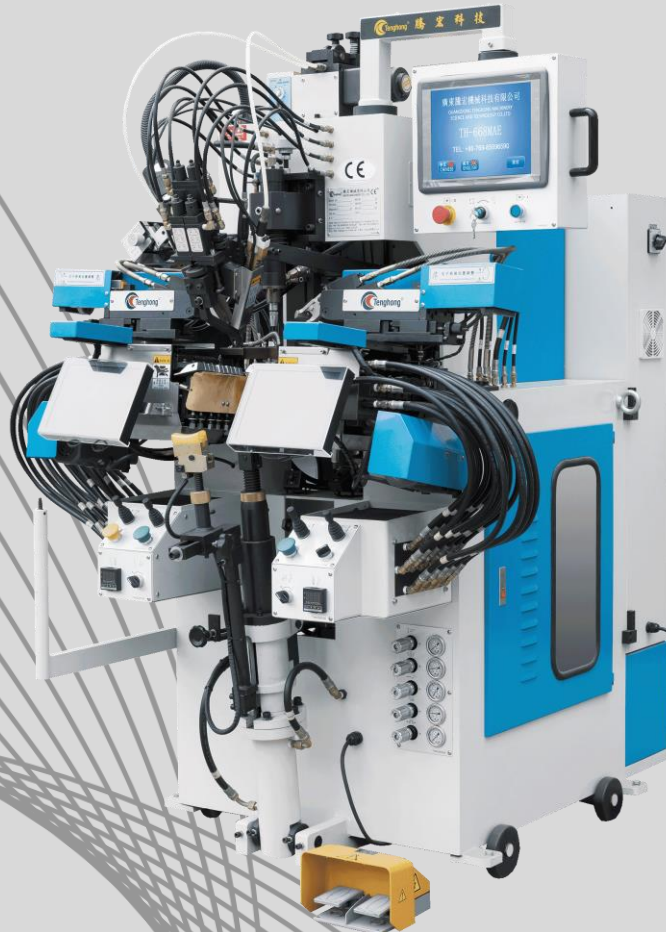
TH-668MA

**Montar talones y enfranques,
con termo inyección,
hidráulica, computarizada**



TH-668MAE

**Montar talones y enfranques,
con termo inyección,
hidráulica, computarizada**



LC-211

Montar sandalias, neumática



LC-288S

**Horno de secado. Transfer,
productividad promedio 1400
pares en 8 horas**



YT-131A

**Horno estático al alto vacío,
para el conformado del zapato
sobre la horma, canastilla con
capacidad de 12 pares por
ciclo**



YT-132A

**Horno estático al alto vacío,
para el conformado del
zapato sobre la horma,
canastilla con capacidad de
24 pares por ciclo**



YT-133A

**Horno estático al alto vacío,
para el conformado del zapato
sobre la horma, canastilla con
capacidad de 48 pares por
ciclo**



YT-102A-12

**Horno transfer al alto vacío,
para el conformado del
zapato sobre la horma, con
12 canastillas para 12 pares
cada una**



YT-102A-14

**Horno transfer al alto vacío,
para el conformado del zapato
sobre la horma, con 14
canastillas para 12 pares
cada una**



YT-102A-16

**Horno transfer al alto vacío,
para el conformado del
zapato sobre la horma, con
16 canastillas para 12 pares
cada una**



QY888A

**Asentar montado en zapato de
dama**

Quanyi 
Shoe-making machine

QY888B

**Asentar montado en zapato
de caballero**




LICHENG

LC-268

**Para rebatir las puntas del
zapato, neumática,
automática, productividad
promedio: 1500 pares en 8
horas**



LC-266

Para rebatir los talones del zapato, neumática, automática, productividad promedio: 1500 pares en 8 horas



LC-266H

Para rebatir los talones del zapato, neumática, automática, con cabina acústica, productividad promedio: 1500 pares en 8 horas



BSD Bright Star
MAQUINARIA

DS-809B

**Flameador a vapor, con
martillo para asentar**




LICHENG

LC-260

**Flameador a vapor, con
rodillo**

Quanyi
Shoe-making machine

QY196B

Banco para lijar y cardar, con extractor, con los colectores integrados dentro del cuerpo de la máquina



Quanyi
Shoe-making machine

QY196D

Cardar la suela de caja, con colector



Quanyi 
Shoe-making machine

QY197B

Cabina para cardar, con sistema de extracción



Quanyi 
Shoe-making machine

QY111B

Prensa neumática para rayar el zapato, para pegar la suela de caja, con cojines verticales



LC-133

Activador de pegamentos con lámparas de cuarzo, a 2 puestos de trabajo, productividad promedio de 500 pares en 8 horas



LC-40

Secador y activador de pegamentos, transfer, con PLC, productividad promedio: 1500 pares en 8 horas





LICHENG

LC-602

**Secador y activador de
pegamentos, transfer,
productividad promedio:
1500 pares en 8 horas**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY228A-2

**Prensa sorbetera a 2 puestos
de trabajo, boca de 230 mm.,
con sistema de vacío**

Quanyi 
Shoe-making machine

QY228C

**Prensa semiautomática de
membrana, neumática, a 1
puesto de trabajo**



Quanyi 
Shoe-making machine

QY228C2

**Prensa semiautomática de
membrana, neumática, a 2
puestos de trabajo**



LC-60N

**Prensa de doble membrana,
automática, neumática, a 1
puesto de trabajo,
productividad promedio: 600
pares en 8 horas**



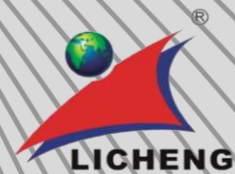
LC-600P

**Prensa de doble membrana,
con PLC, automática,
neumática, a 1 puesto de
trabajo, productividad
promedio: 600 pares en 8
horas**



LC-600-2

**Prensa de doble membrana,
automática, neumática, a 2
puestos de trabajo,
productividad promedio:
1200 pares en 8 horas**



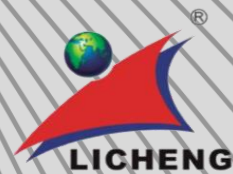
LC-608

**Prensa hidráulica, con cojines
verticales y soporte en el
talón, a 2 puestos de trabajo,
productividad promedio:
1200 pares en 8 horas**



TH-710A

Prensa hidráulica a 2 puestos de trabajo, para pegar suelas de caja



LC-238S

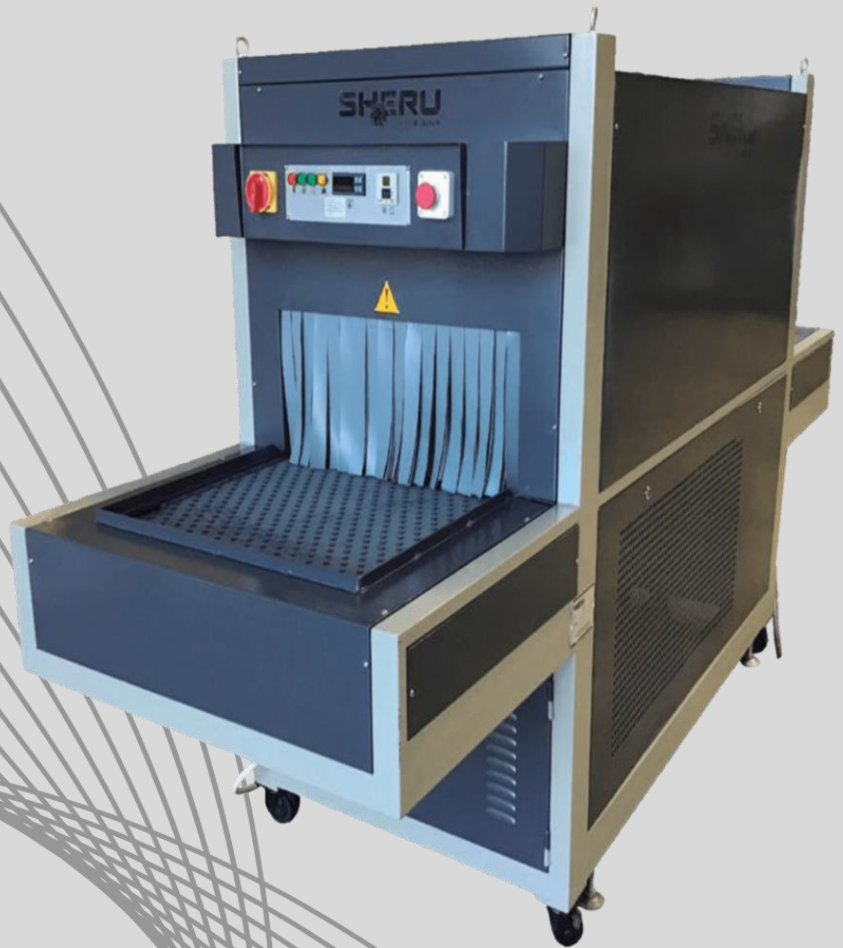
Estabilizador a frío, transfer, producción promedio: 1500 pares en 8 horas





LC-238

**Estabilizador a frío, transfer,
producción promedio: 1500
pares en 8 horas**



LC-239XL

**Estabilizador a frío, transfer,
producción promedio: 3000
pares en 8 horas**



BSD Bright Star
MAQUINARIA

8807

Para sacar la horma al zapato, hidráulica



QUANYI 
Shoe-making machine

V999

Sacar hormas, neumática



QY639

**Clavar tacones, semi
automática, neumática, con
alimentación manual del
clavo**



LC-338

**Para clavar tacones,
automática, secuencial,
neumática, cargador para 12
clavos y 1 tornillo,
productividad promedio de
2000 pares en 8 horas**



LC-338PD

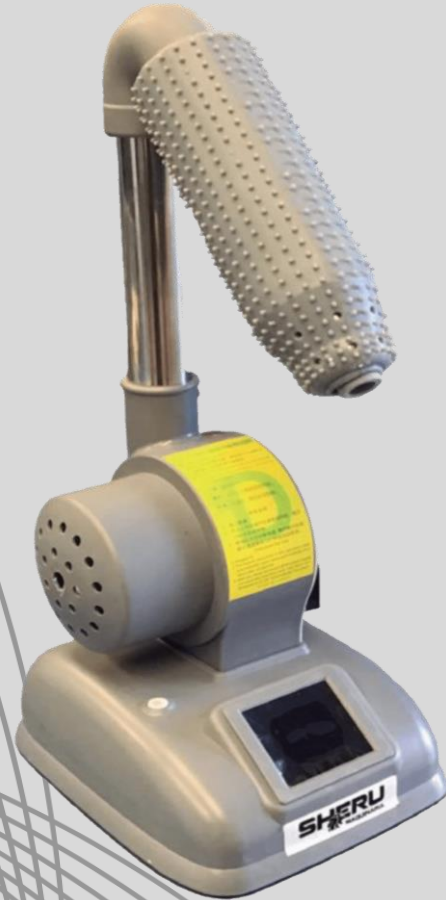
**Para clavar tacones,
automática, secuencial,
neumática, con PLC cargador
para 12 clavos y 1 tornillo,
productividad promedio de
2000 pares en 8 horas**



SYNCAO

SYC108D

Flameador de nueva generación para quemar las hebras, con regulación de la temperatura



Quanyi 
Shoe-making machine

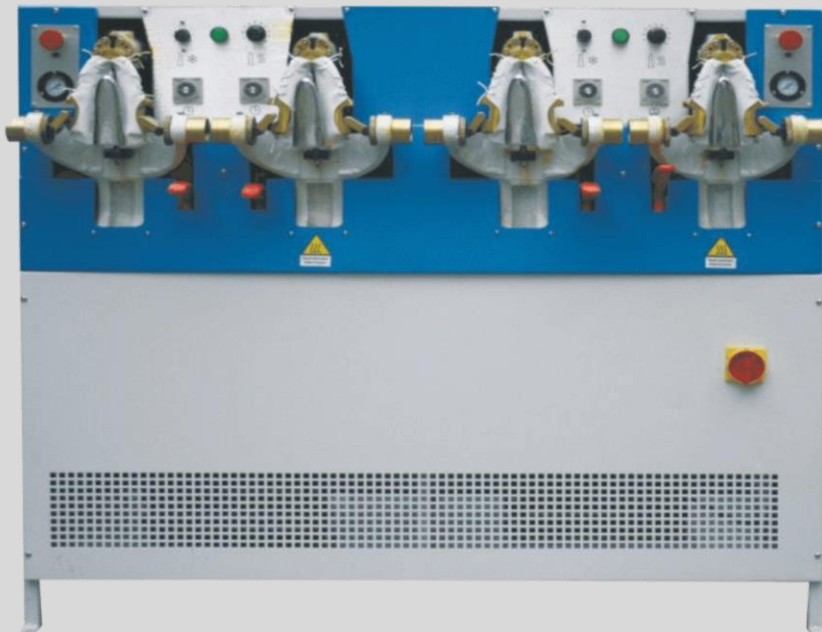
QY198B

Banco para brochuelear con velocidad variable, con extractores integrados en la parte interna de la máquina



LC-102

Máquina para cerrar las bocas del zapato, a 2 puestos de trabajo, 1 de calor y 1 de frío, productividad promedio de 1000 pares en 8 horas



LC-104

Máquina para cerrar las bocas del zapato, a 4 puestos de trabajo, 2 de calor y 2 de frío, productividad promedio de 1600 pares en 8 horas

BSD Bright Star
MAQUINARIA

XTB-120

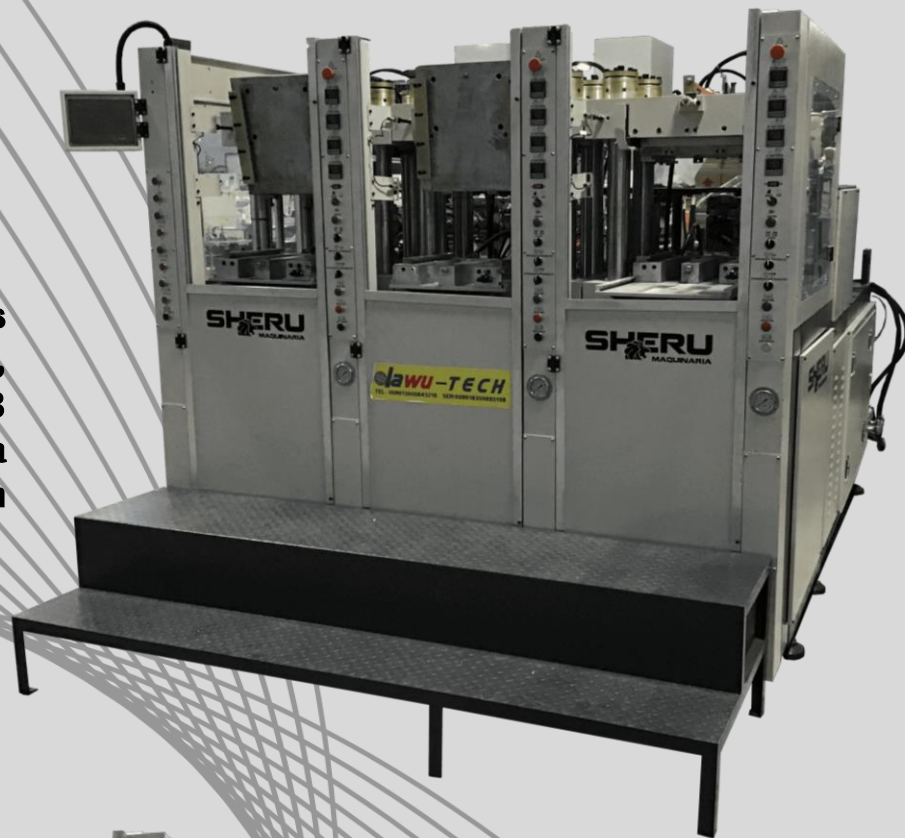
**Encementar con rodillo rígido
de 120 mm, con mesa**



dawu-TECH[®]

DW-100-3S-1C

Para la inyección de suelas monocolors en TR Y PVC, 110 tons. al cierre, 3 estaciones de trabajo, porta molde 350 x 450 mm. Sin servomotor



dawu-TECH[®]

DW-100-3S-1C-S

Para la inyección de suelas monocolors en TR Y PVC, 110 tons. al cierre, 3 estaciones de trabajo, porta molde 350 x 450 mm. con servomotor

dawu-TECH[®]

DW-150

Para la inyección de suelas bicolores en TPU, TR Y PVC, 150 tons. al cierre, 2 estaciones de trabajo, porta molde 480 x 550 mm. Sin servomotor



dawu-TECH[®]

DW-150-S

Para la inyección de suelas bicolores en TPU, TR Y PVC, 150 tons. al cierre, 2 estaciones de trabajo, porta molde 480 x 550 mm. Con servomotor

dawu-TECH[®]

DW-220

Para la inyección de suelas bicolores en TPU, TR Y PVC, 220 tons. al cierre, 2 estaciones de trabajo, porta molde 480 x 550 mm. sin servomotor



dawu-TECH[®]

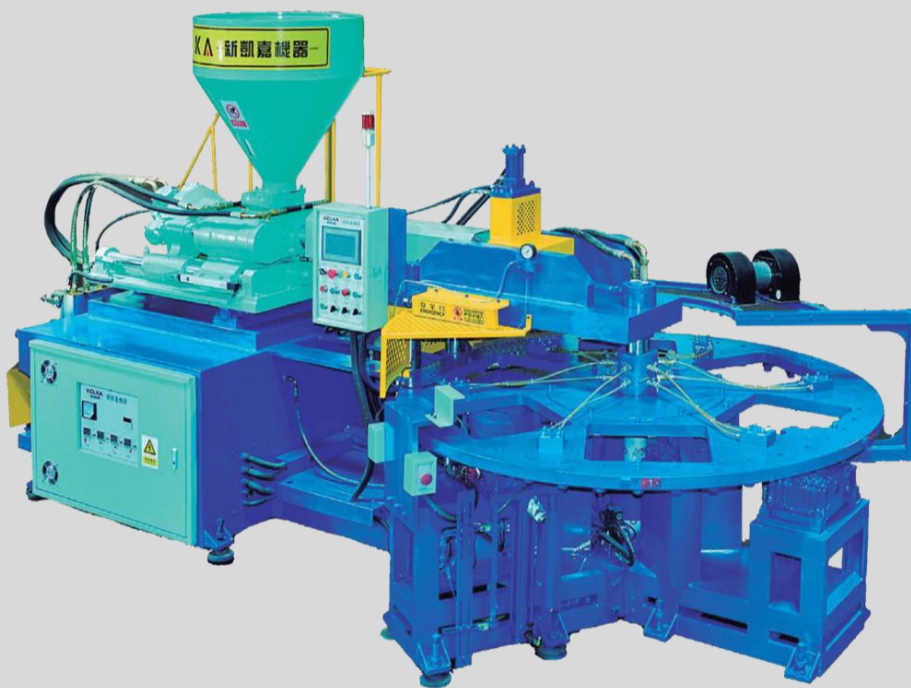
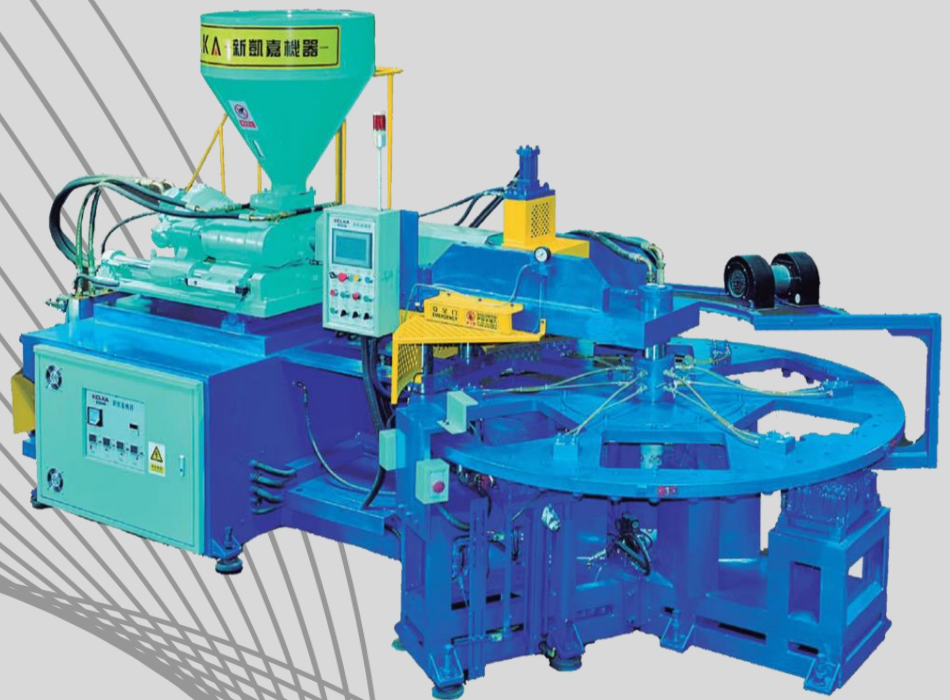
DW-220-S

Para la inyección de suelas bicolores en TPU, TR Y PVC, 220 tons. al cierre, 2 estaciones de trabajo, porta molde 480 x 550 mm. Con servomotor



EK-703P-80

Para la inyección de suelas monocolors en PVC y TR, rotativa, a 6 estaciones de trabajo, 80 toneladas al cierre, dimensiones de molde 450x320x160xmm., volumen máximo de inyección de 770 cms. cúbicos, con ó sin SERVOMOTOR



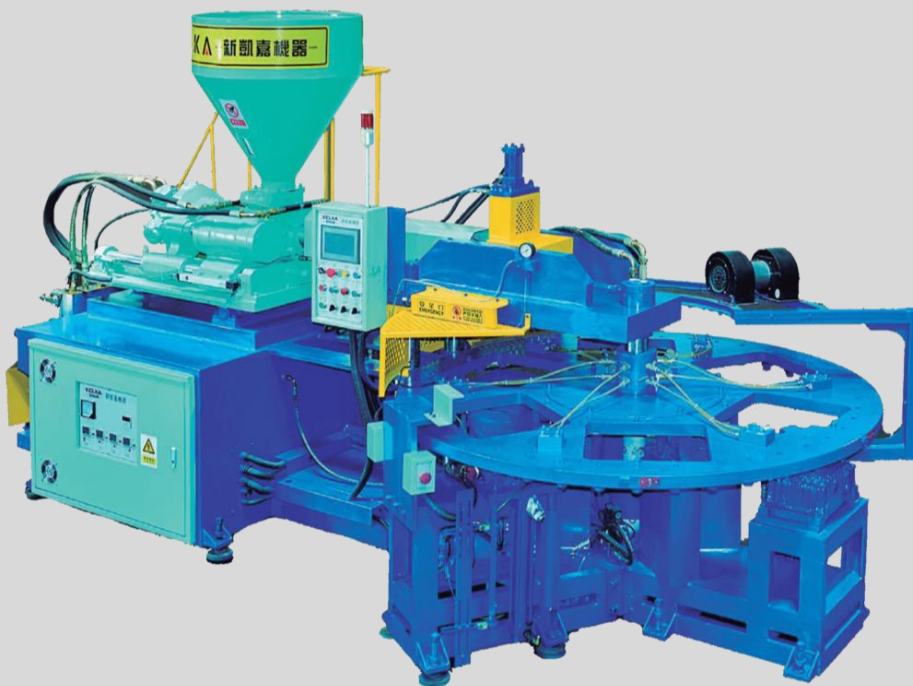
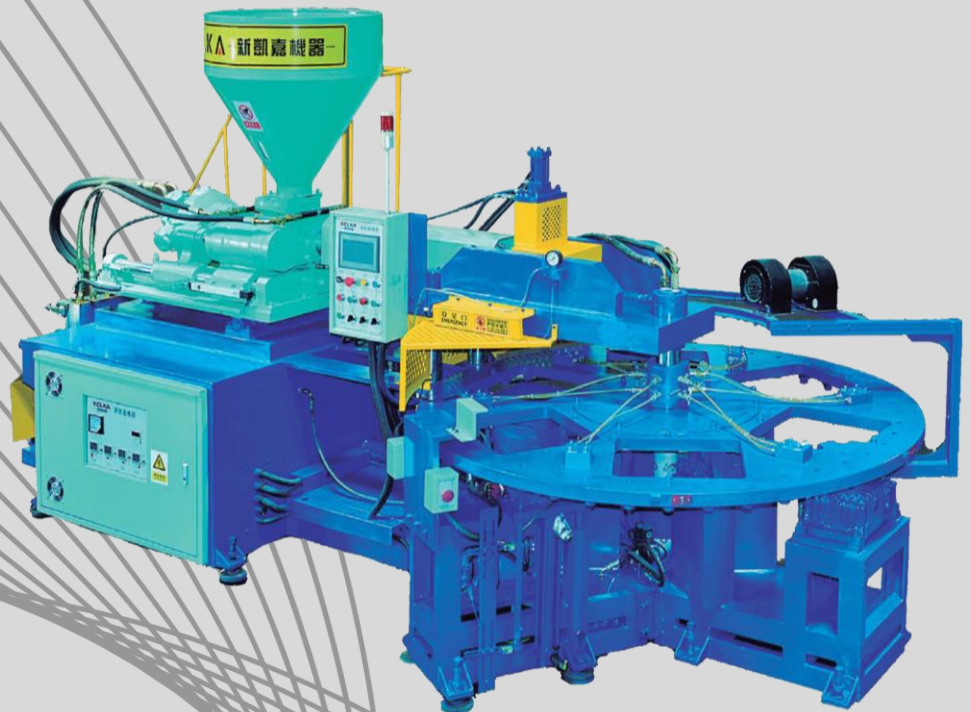
EK-703P-100S

Para la inyección de suelas monocolors en PVC y TR, rotativa, a 6 estaciones de trabajo, 100 toneladas al cierre, dimensiones de molde 450x320x160xmm., volumen máximo de inyección de 770 cms. cúbicos, con ó sin SERVOMOTOR



EK-703P-120T

Para la inyección de suelas monocolors en PVC, TR y TPU, rotativa, a 6 estaciones de trabajo, 120 toneladas al cierre, dimensiones de molde 450x320x160xmm., volumen máximo de inyección de 660 cms. cúbicos, con ósin SERVOMOTOR



EK-703P-150T

Para la inyección de suelas monocolors en PVC, TR y TPU, rotativa, a 6 estaciones de trabajo, 150 toneladas al cierre, dimensiones de molde 450x320x160xmm., volumen máximo de inyección de 660 cms. cúbicos, con ósin SERVOMOTOR

dawu-TECH[®]

DW-8102

Para la inyección de suelas monocolors en TPU, TR Y PVC, 150 tons. al cierre, 2 estaciones de trabajo, porta deslizable con dimensiones de 500 x 400 x 165 mm.



dawu-TECH[®]

DW-8106

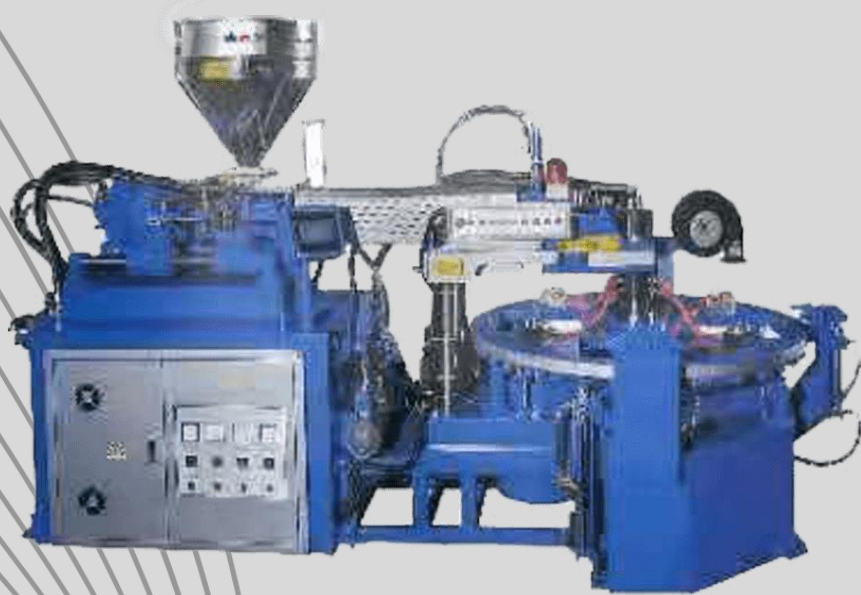
Inyección de suelas monocolors en PVC, TR Y TPU, rotativa, a 6 estaciones de trabajo, 150 toneladas al cierre, dimensiones de molde 500x400x165xmm.



dawu-TECH[®]

DW-8112

Inyección de suelas monocolors en PVC, TR Y TPU, rotativa, a 12 estaciones de trabajo, 150 toneladas al cierre, dimensiones de molde 500x400x220xmm.



dawu-TECH[®]

DW-8124

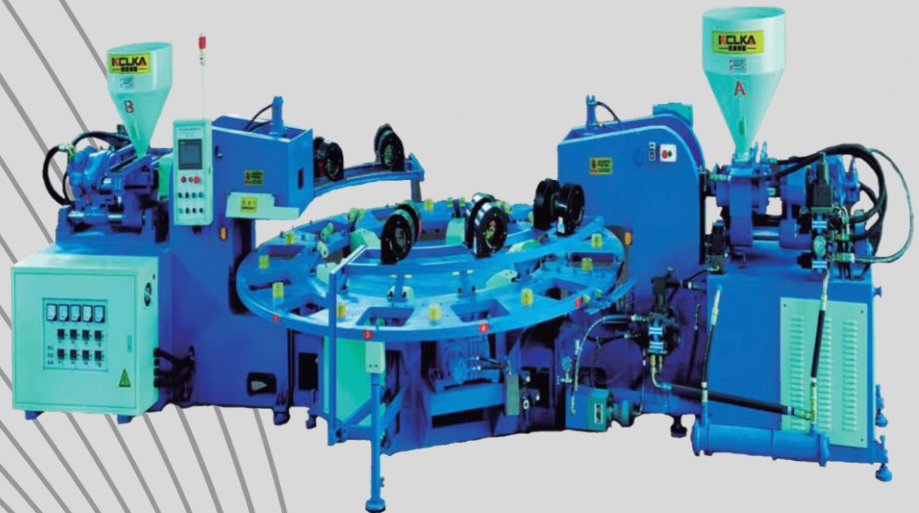
Inyección de suelas y sandalias monocolors en PVC Y TR, rotativa, a 24 estaciones de trabajo, 70 toneladas al cierre, dimensiones de molde 490x230x290xmm.





EK-2512

Para la inyección de suelas bicolores en PVC y, TR rotativa, a 20 estaciones de trabajo, 60 toneladas al cierre, volumen máximo de inyección de 565 cms. cúbicos



EK-2512-A

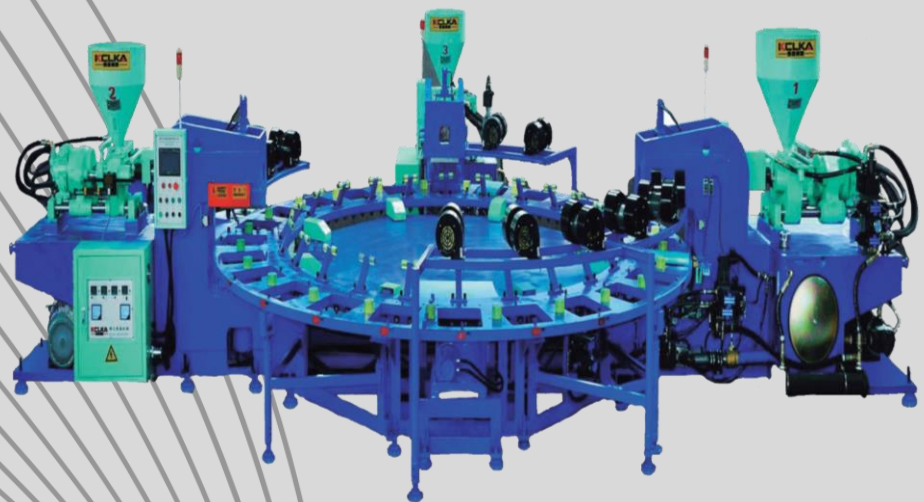
Para la inyección de suelas bicolores en PVC y, TR rotativa, a 20 estaciones de trabajo, 80 toneladas al cierre, volumen máximo de inyección de 565 cms. cúbicos





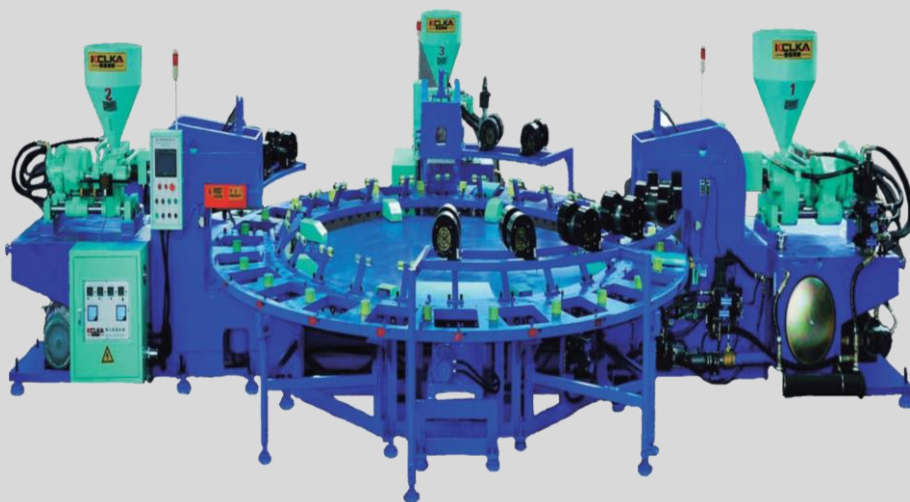
EK-5312P

Para la inyección de suelas Tricolores en PVC y, TR rotativa, a 24 estaciones de trabajo, 60 toneladas al cierre, volumen máximo de inyección de 450 cms. cúbicos



EK-5312P A

Para la inyección de suelas Tricolores en PVC y, TR rotativa, a 24 estaciones de trabajo, 80 toneladas al cierre, volumen máximo de inyección de 565 cms. cúbicos





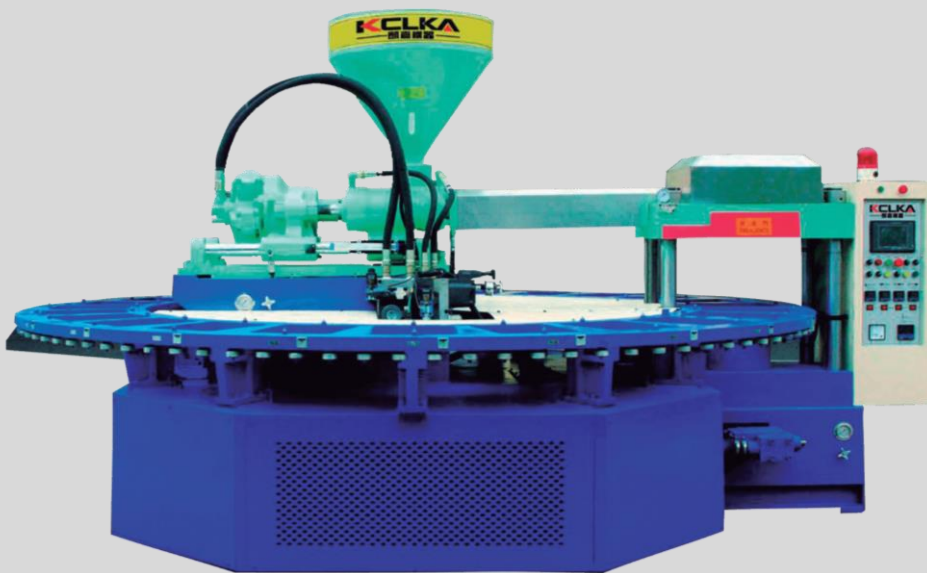
EK8-12P

Para la inyección de sandalias monocolors con air blowing, rotativa, a 24 estaciones de trabajo, 70 toneladas al cierre, dimensiones máximas del molde: 400x280x230 mm., volumen máximo de inyección de 785 cms. cúbicos.



EK16-12P

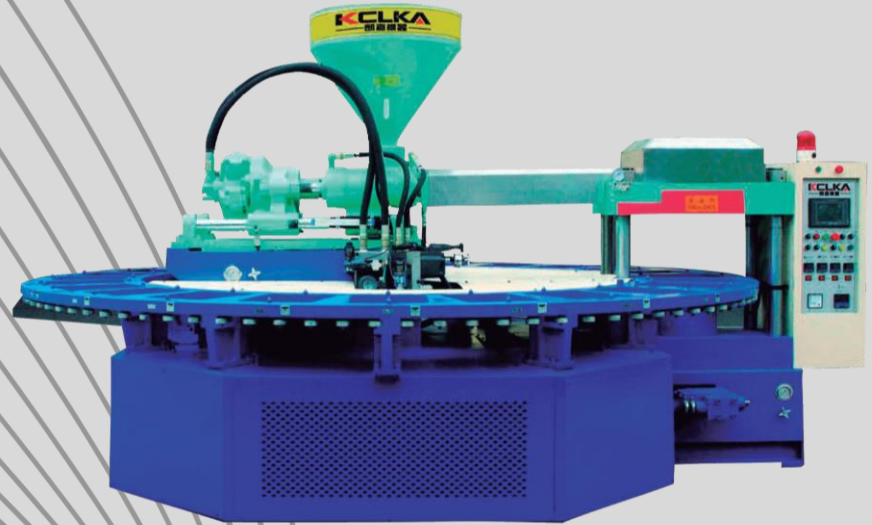
Para la inyección de sandalias monocolors con air blowing, rotativa, a 24 estaciones de trabajo, 70 toneladas al cierre, dimensiones máximas del molde: 460x220x260 mm., volumen máximo de inyección de 785 cms. cúbicos.





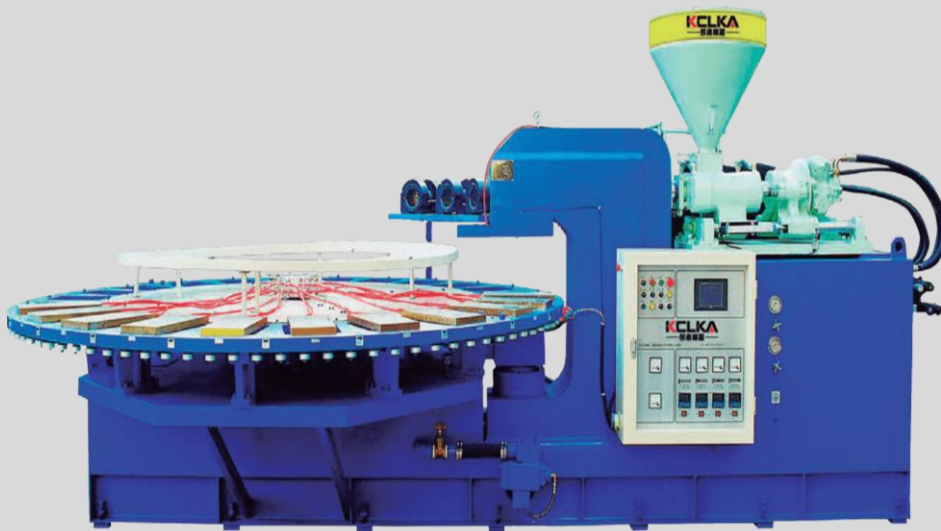
EK16-15P

Para la inyección de sandalias monocolors con air blowing, rotativa, a 30 estaciones de trabajo, dimensiones máximas del molde: 460x220x260 mm., volumen máximo de inyección de 785 cms. cúbicos.



EK-712PA

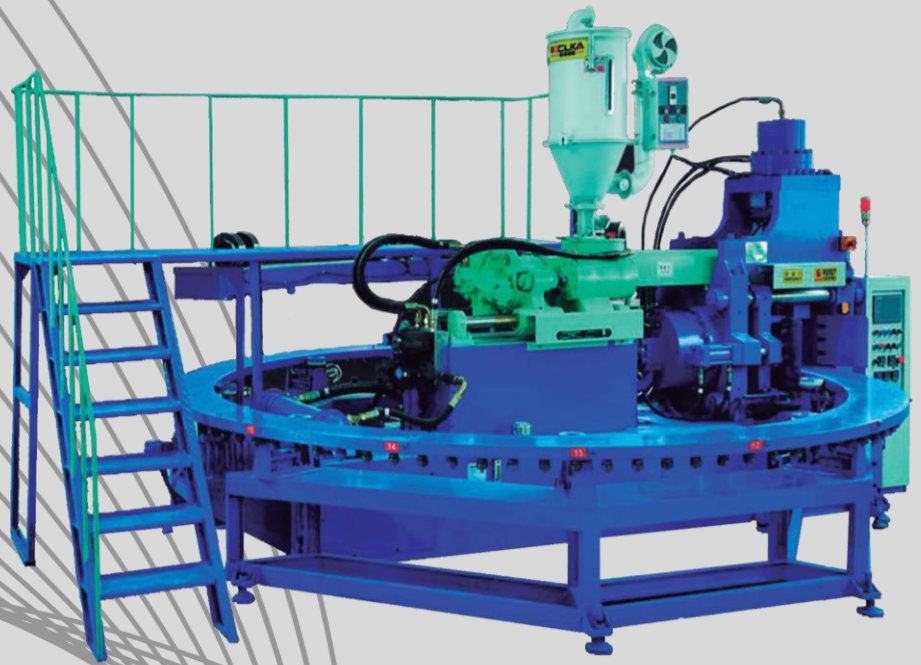
Para la inyección de sandalias monocolors en material suave, rotativa, a 24 estaciones de trabajo, 120 toneladas al cierre, dimensiones máximas del molde: 450x220x280 mm., volumen máximo de inyección de 760 cms. Cúbicos.





EK-716T

Para la inyección de sandalias monocolors en material cristal, rotativa, a 16 estaciones de trabajo, 200 toneladas al cierre, dimensiones máximas del molde: 450x200x360 mm., volumen máximo de inyección de 650 cms. cúbicos.



EK-7212PY

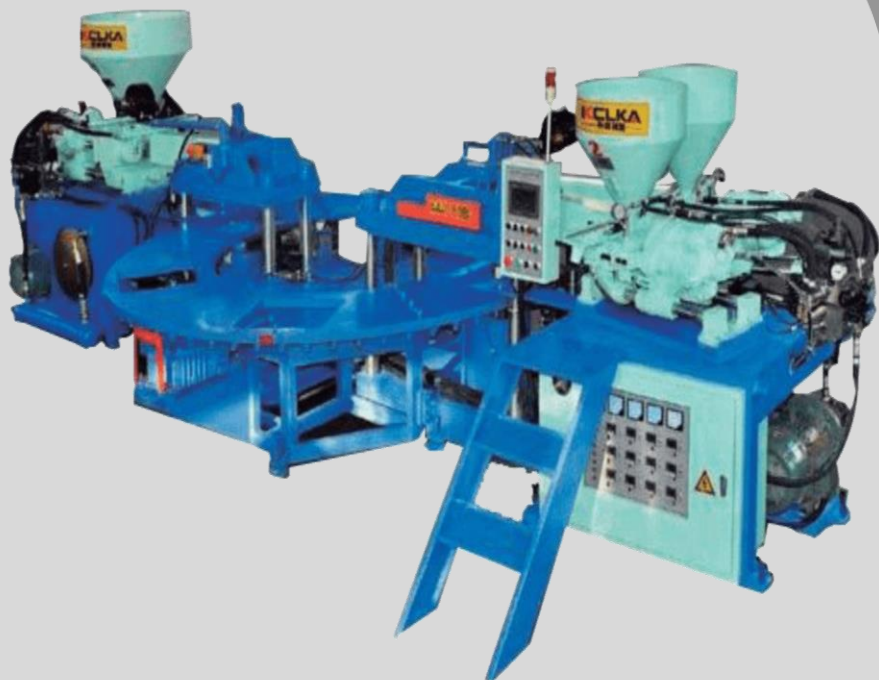
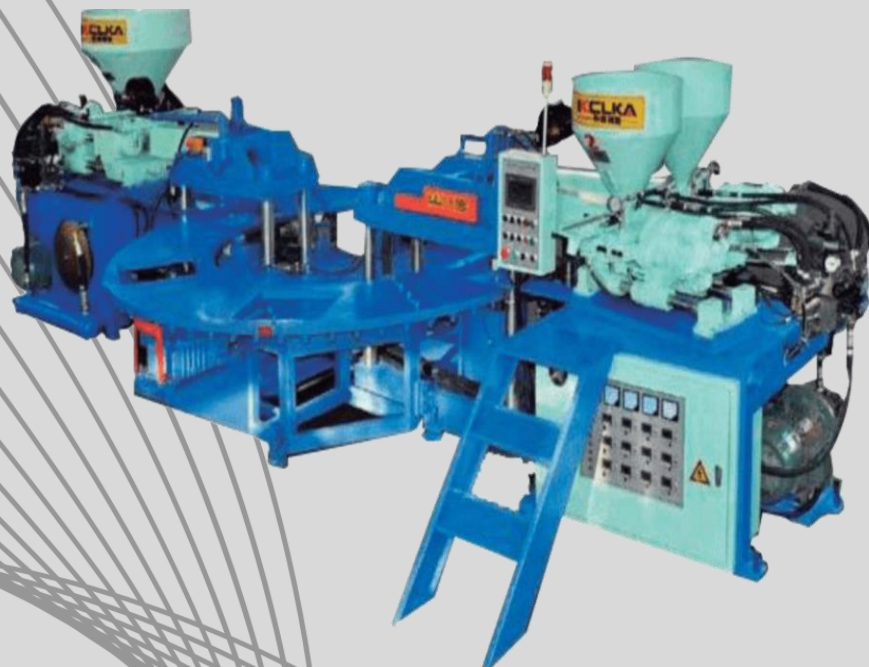
Para la inyección de sandalias bicolors con air blowing, rotativa a 24 estaciones, 80 toneladas al cierre, molde en "V", dimensiones máximas del molde 450 x 220 x 260 mm., volumen máximo de inyección 670 cms. cúbicos





EK-6506

Para la inyección de tiras de sandalias bicolors, rotativa, a 6 estaciones de trabajo, 80 toneladas al cierre, volumen máximo de inyección de 300 cms. cúbicos.



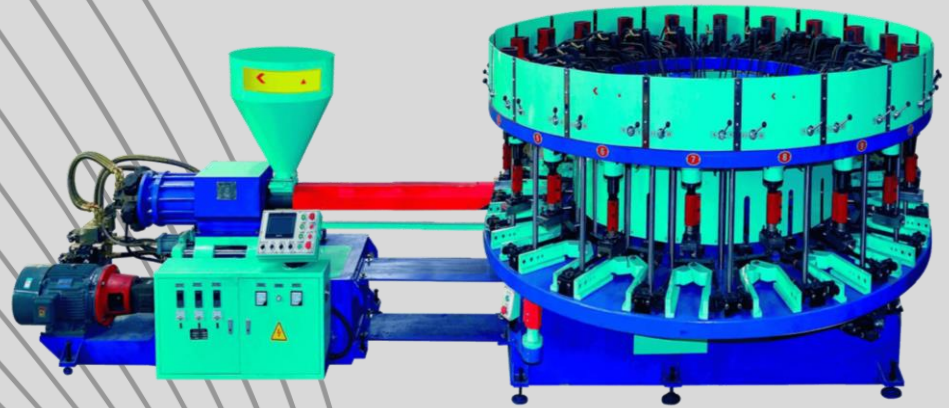
EK-8806

Para la inyección de tiras de sandalias tricolores, rotativa, a 6 estaciones de trabajo, 80 toneladas al cierre, volumen máximo de inyección de 300 cms. cúbicos.



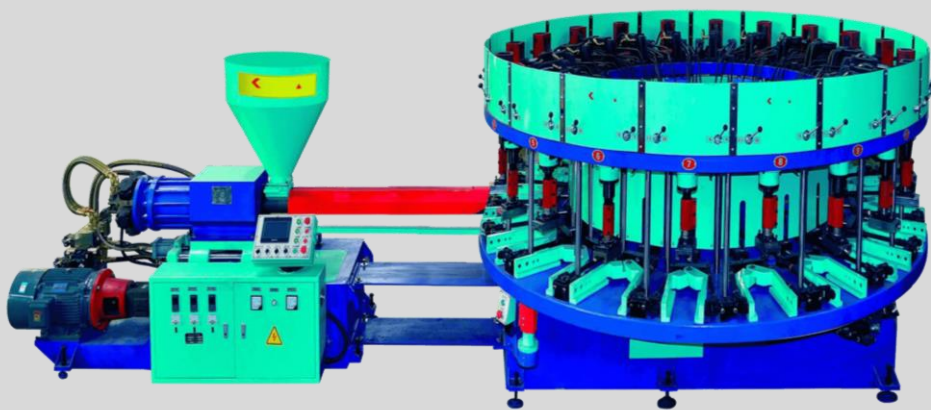
EK-5112YY

Para la inyección directa al corte a 1 color, rotativa, a 12 estaciones de trabajo, dimensiones máximas del molde: 340x180x60 mm., volumen máximo de inyección de 650 cms. cúbicos.



EK-5116YY

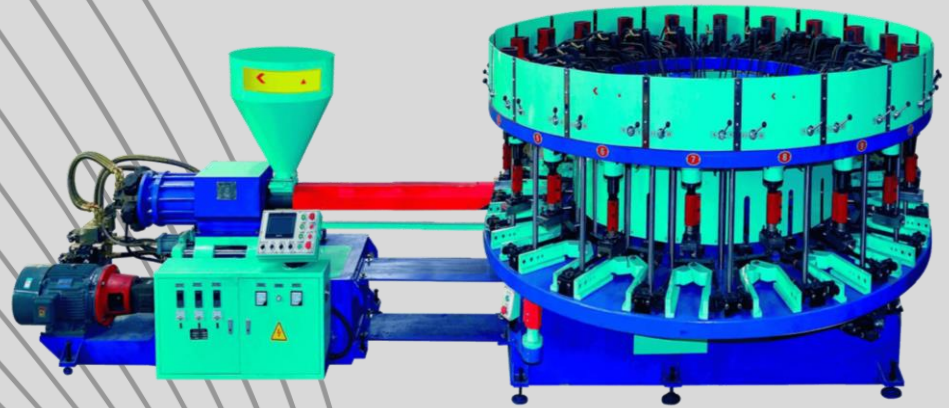
Para la inyección directa al corte a 1 color, rotativa, a 16 estaciones de trabajo, dimensiones máximas del molde: 340x180x60 mm., volumen máximo de inyección de 650 cms. cúbicos.





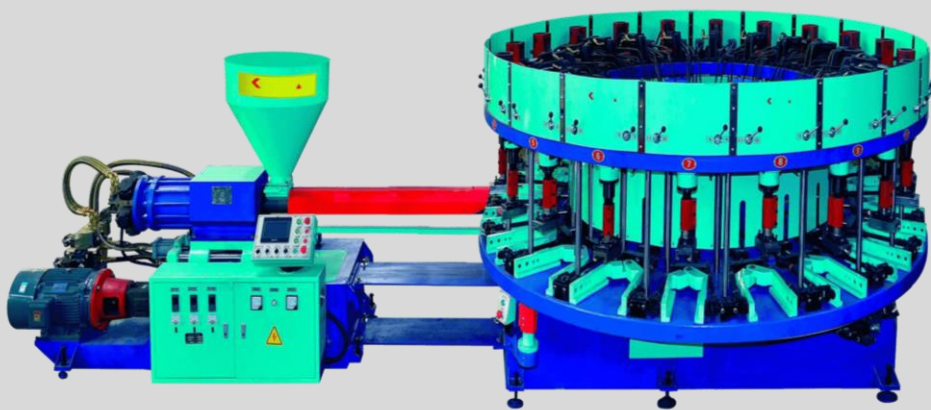
EK-5120YY

Para la inyección directa al corte a 1 color, rotativa, a 20 estaciones de trabajo, dimensiones máximas del molde: 340x180x60 mm., volumen máximo de inyección de 650 cms. cúbicos.



EK-5124YY

Para la inyección directa al corte a 1 color, rotativa, a 24 estaciones de trabajo, dimensiones máximas del molde: 340x180x60 mm., volumen máximo de inyección de 650 cms. cúbicos.





EK-2612

Máquina para la inyección de botas de lluvia bicolor, a 12 estaciones de trabajo, volumen máximo de inyección de 1280 cms. cúbicos, dimensiones molde: 680x360x200 mm.



EK-2614

Máquina para la inyección de botas de lluvia bicolor, a 14 estaciones de trabajo, volumen máximo de inyección de 1280 cms. cúbicos, dimensiones molde: 680x360x200 mm.





EK-2616

Máquina para la inyección de botas de lluvia bicolor, a 12 estaciones de trabajo, volumen máximo de inyección de 1280 cms. cúbicos, dimensiones molde: 680x360x200 mm.



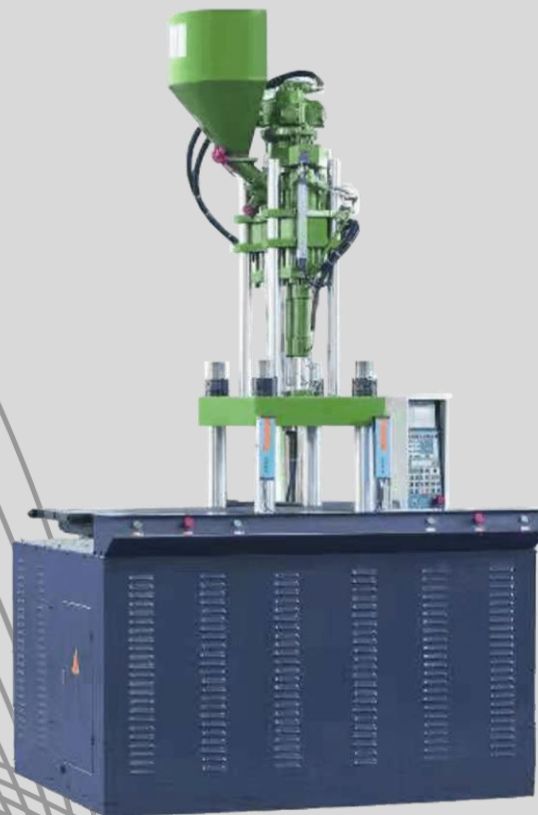
HYL-200

Máquina Vertical a 1 estación, para la inyección de plástico, 100 toneladas al cierre, volumen de inyección de 200 gramos, espacio entre barras de 420 x282 mm.



HYL-300

Máquina Vertical a 1 estación, para la inyección de plástico, 120 toneladas al cierre, volumen de inyección de 300 gramos, espacio entre barras de 340 x 540 mm.



EK3-6E2

Para la inyección de EVA expando monocolor, a 6 estaciones de trabajo, doble porta-molde de 290x550 mm, 180 toneladas de presión al cierre, con servomotores

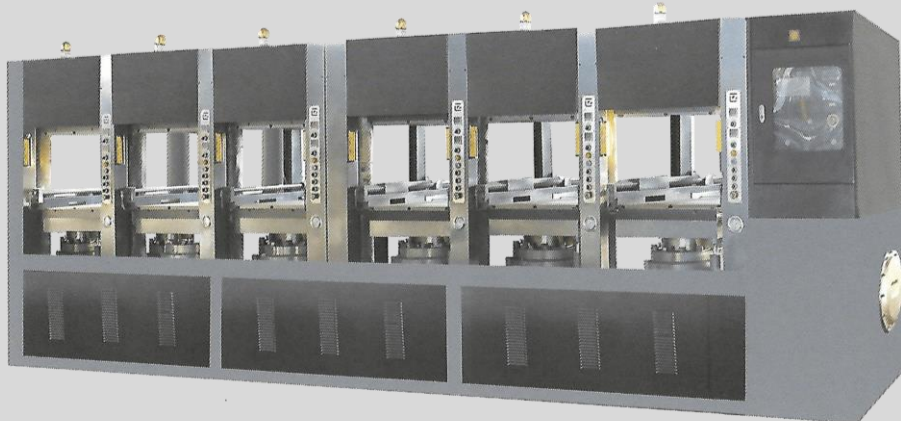
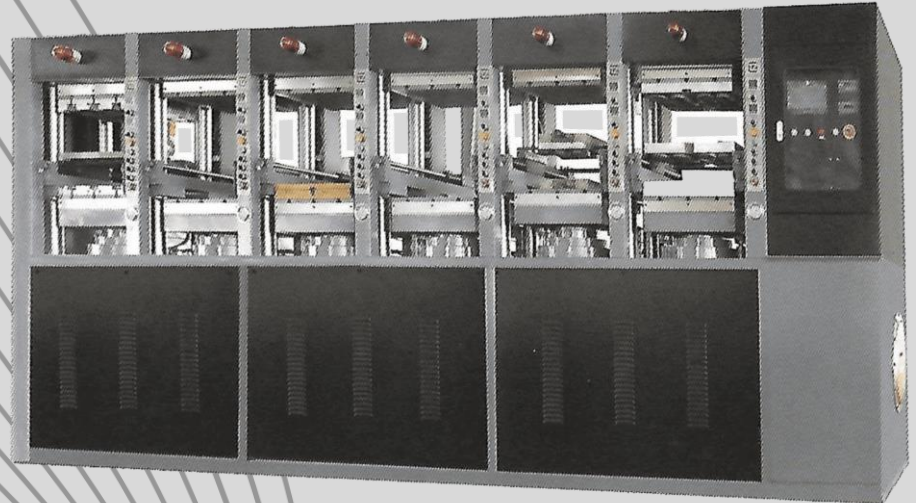




TAIZHENG MACHINERY

XFP100-6

**Moldeo de eva bicolor, 6
estaciones de trabajo,
presión de cierre 100
toneladas**



TAIZHENG MACHINERY

XFP150-6

**Moldeo de eva bicolor, 6
estaciones de trabajo, presión
de cierre 150 toneladas**



TAIZHENG MACHINERY

DSFP-6

**Moldeo de eva monocolor con
injertos, 12 estaciones ,
presión de 200 toneladas**



NO.1

KELKA
SISTEMI PER IL MOLDING PRESS

EK-6DS6

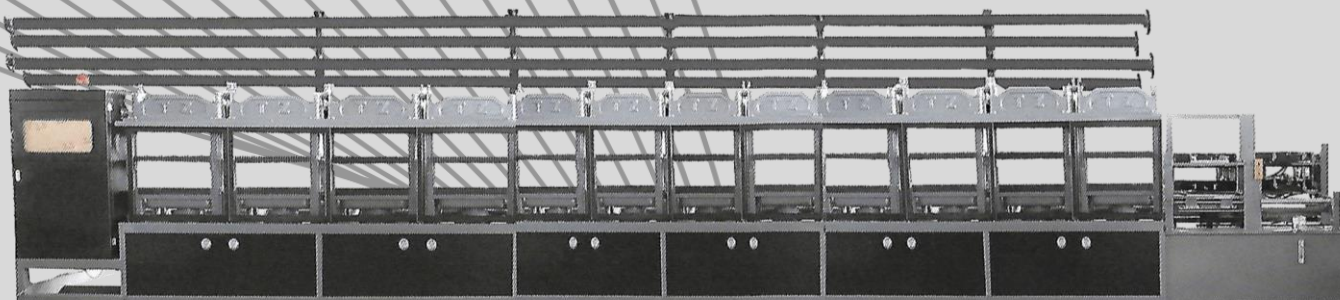
**Para el moldeo de EVA
bicolor, estática a 6
estaciones de trabajo, 120
toneladas de presión al
cierre, dimensiones del porta
molde: 600 x 400 mm.**



TAIZHENG MACHINERY

TZSF-12

**Moldeo de eva monocolor con
inertos, 12 estaciones,
presión de 60 toneladas**



TAIZHENG MACHINERY

XFP50-6

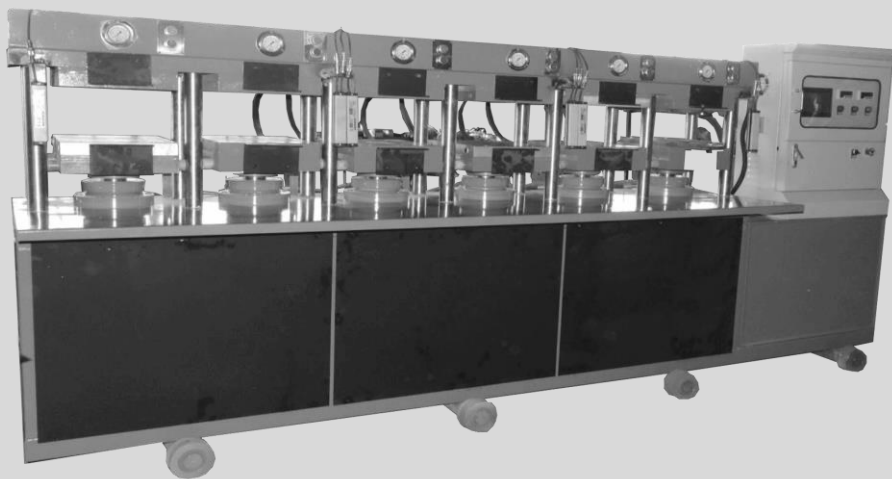
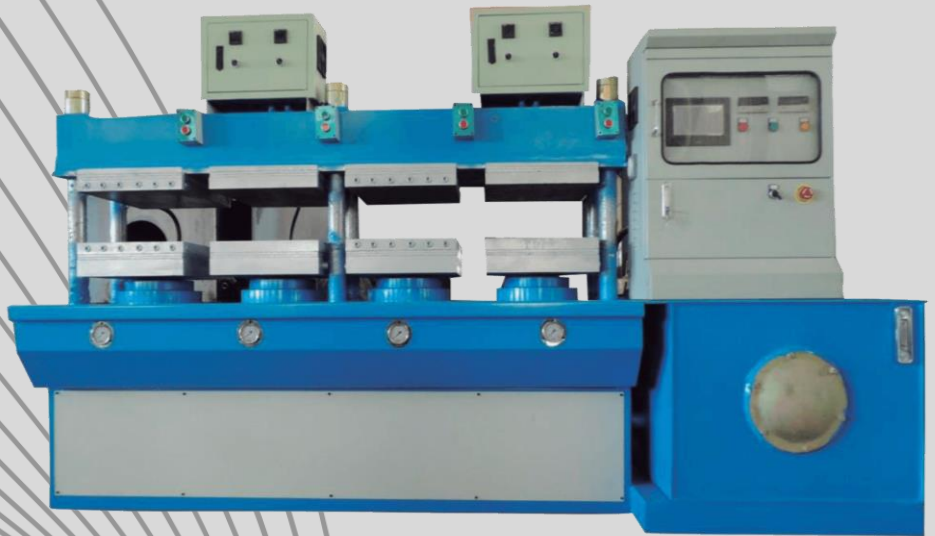
**Para el moldeo de eva,
rotativa, 6 estaciones, 1 de
carga y descarga, 2 de calor y
3 de frio, presión de cierre de
40 tons., dimensiones del
portamolde 450 x 460 mm**



TAIZHENG MACHINERY

TZX-100T

**Premoldeo de eva granulado,
100 toneladas de presión, 4
estaciones 550 x 400 mm**



TAIZHENG MACHINERY

ZCJ-25T

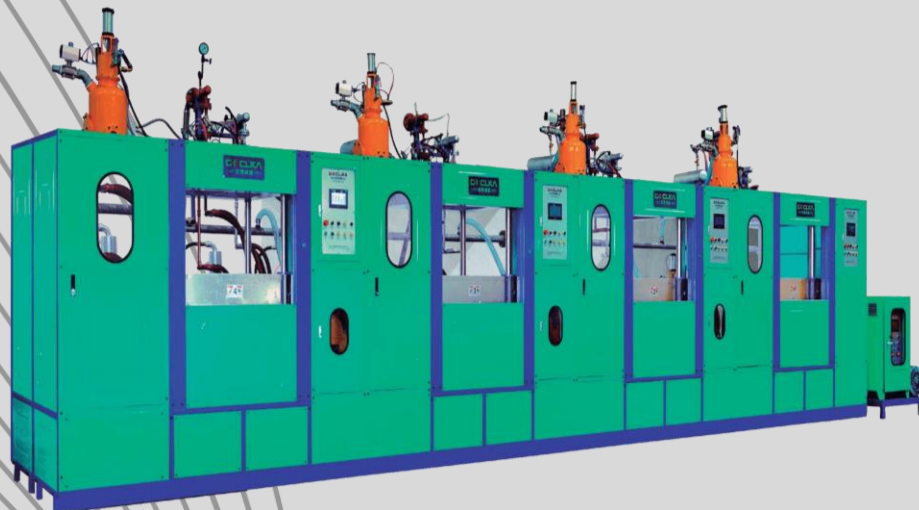
**Para el moldeo de plantillas
de Eva, con 3 estaciones de
calor y 3 estaciones de frío.**

NO.1

KCLKA

EK8T-850

Para el moldeo de E-TPU, estática a 4 estaciones de trabajo, 30 toneladas de presión, dimensiones del porta molde de 900x750 mm, con sistema de vacío.



TAIZHENG MACHINERY

PES-4

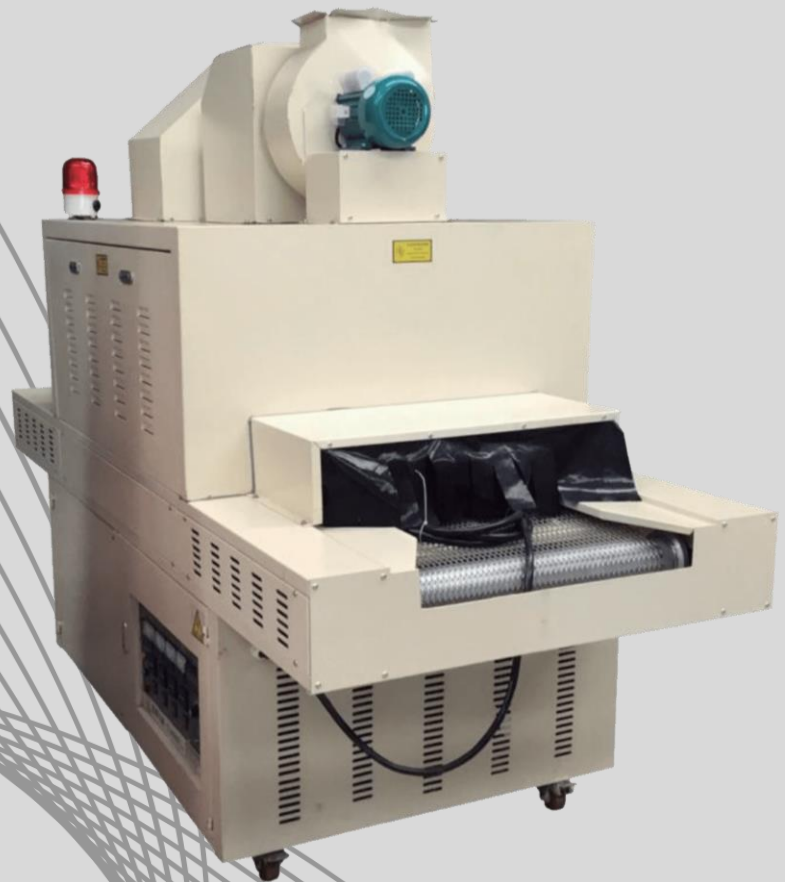
Pesadora automática para eva granulado, 4 puestos, 96 vasos



TAZHENG MACHINERY

UV-001

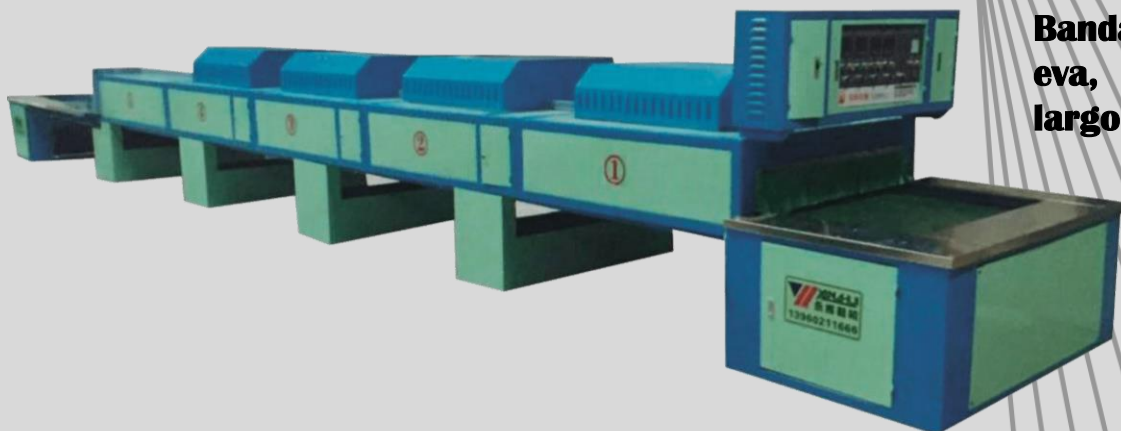
**Horno de rayos ultravioleta,
transfer**



TAZHENG MACHINERY

STAB-11-1

**Banda estabilizadora para el
eva, 1 nivel, 11 metros de
largo**





TAIZHENG MACHINERY

STAB-9-2

Banda estabilizadora para el eva, 2 niveles, 9 metros de largo



TAIZHENG MACHINERY

TZC-3

Enfriador de agua, con capacidad de 3 toneladas de enfriamiento

AWU-TECH[®]

CHILLER-10

Enfriador de agua de 10 toneladas de enfriamiento



TAIZHENG MACHINERY

CHILLER-10

Enfriador de agua de 10 toneladas de enfriamiento

dawu-TECH[®]

COOLING TOWER-30

Torre de enfriamiento con capacidad de 30 toneladas



dawu-TECH[®]

COLOR MIXER-100

Mezclador de colores, con capacidad de 100 kgs. Por ciclo

dawu-TECH[®]

COLOR MIXER-200

Mezclador de colores, con capacidad de 200 kgs. Por ciclo



dawu-TECH[®]

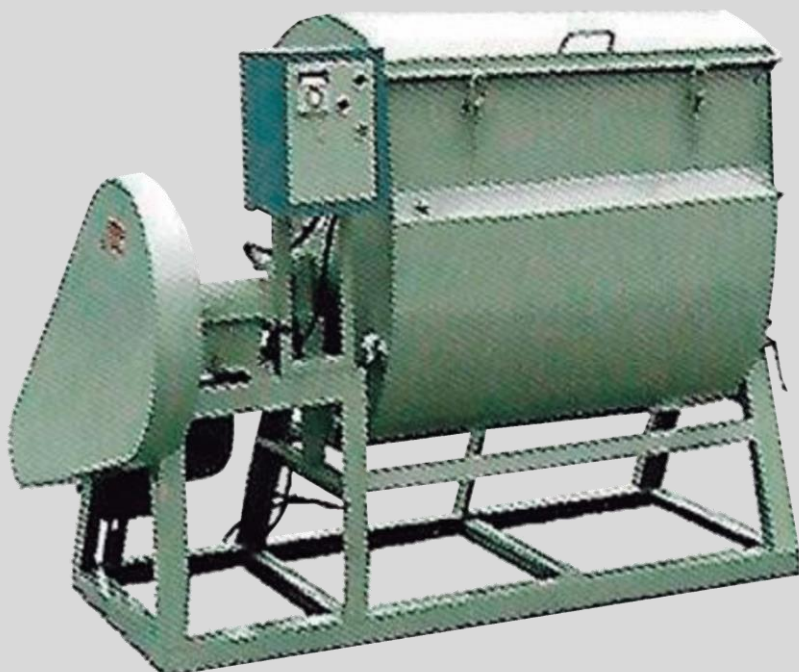
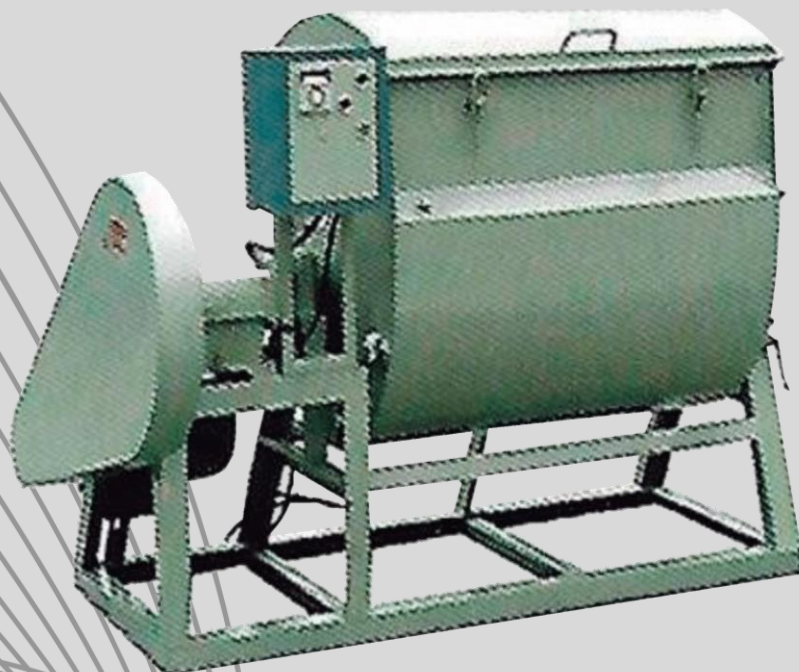
COLOR MIXER-50

Mezclador de colores, con capacidad de 50 kgs. Por ciclo

lawu-TECH[®]

OIL HEATER MIXER-300

Mezclador de materiales, con capacidad de 300 kgs. Por ciclo, con sistema de calentamiento a base de aceite



lawu-TECH[®]

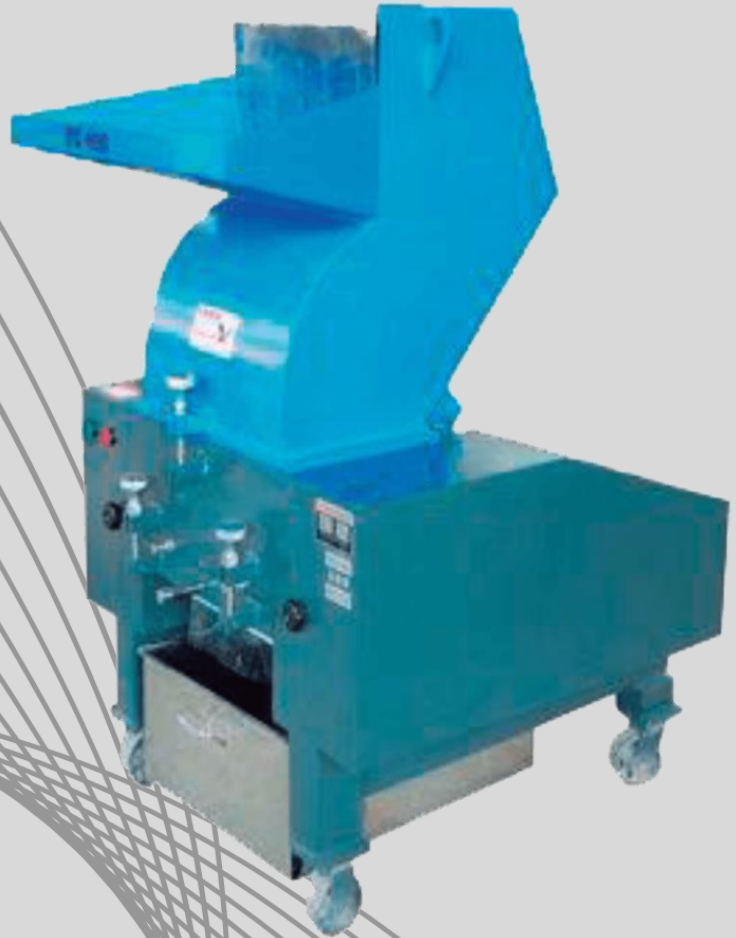
OIL HEATER MIXER-500

Mezclador de materiales, con capacidad de 500 kgs. Por ciclo, con sistema de calentamiento a base de aceite

laWU-TECH[®]

CRUSHER-11

**Molino para triturar
materiales con motor de 10
HP**



laWU-TECH[®]

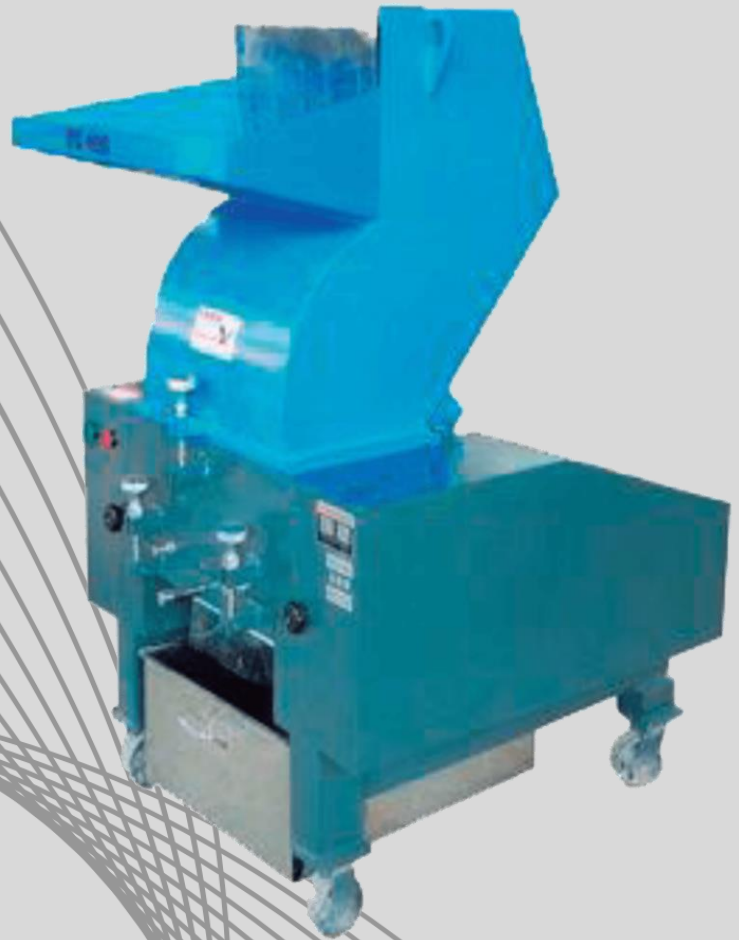
CRUSHER-15

**Molino para triturar
materiales con motor de 15
HP**



CRUSHER-20

**Molino para triturar
materiales con motor de 20
HP**



DS-801B

**Para recortar el sobrante de
la suela en la orilla**

BSD Bright Star
DISTRIBUTION

FX-206

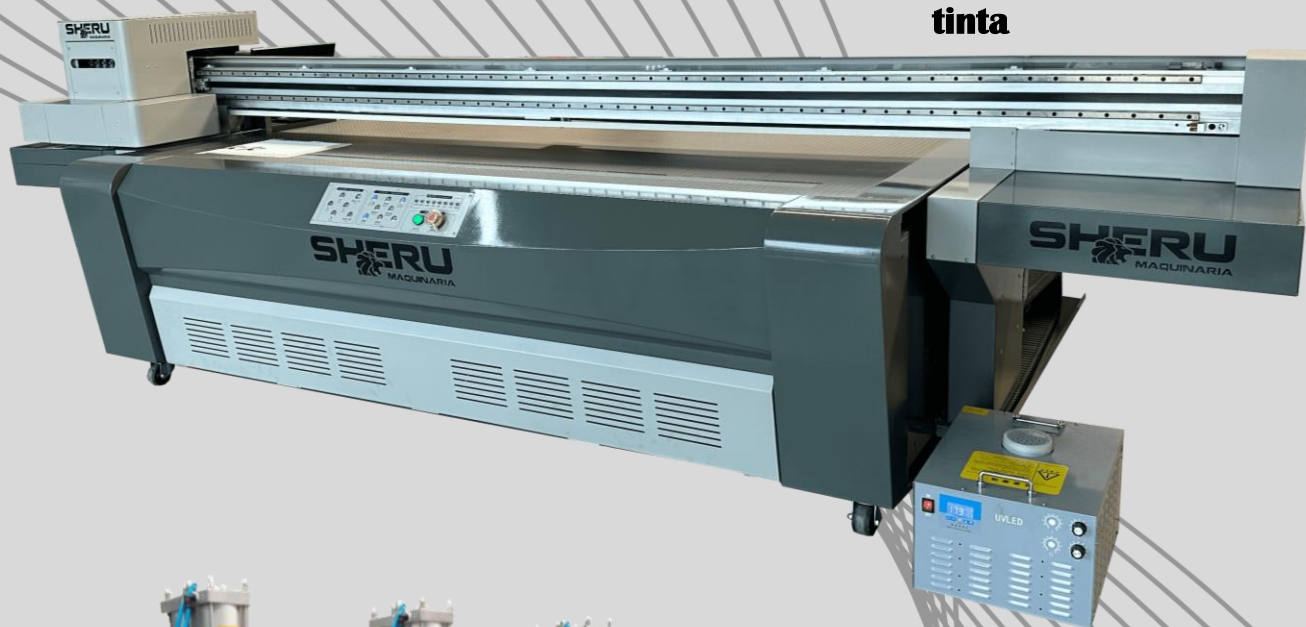
**Para recortar el sobrante de
la suela en el canto**





5C5H-SEIKO

Maquina computarizada para la impresión de tinta sobre la suela y/o zapato, con selección de colores, con sistema UV para el secado de tinta



TOP STEEL

TS-997C

Maquina para fabricar capelladas sin pespunte, 3 puestos de trabajo, 2 de calor, 1 de frio, área de trabajo de 400 * 600 mm., 3 zonas de control de temperatura

JZH3-680-3

**Para aplicar transfer sobre
suelas, neumática, con vacío**



KDS-12-750

**Máquina para la micro
inyección de plastisol, a 12
colores, con área de trabajo
de 750 x 500 mm., velocidad
de inyección de 10/32 mts.
Por minuto**

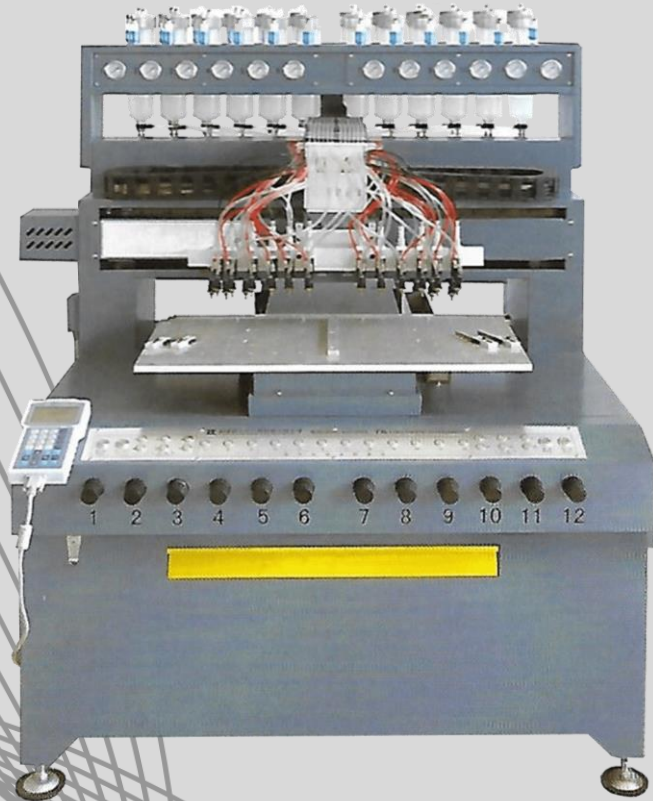




TOP STEEL

TS-012C

Fabricar plastisoles, con sistema de micro inyección, a 12 colores



TOP STEEL

TS-018C

Fabricar plastisoles, con sistema de micro inyección, a 18 colores

Quanyi 
Shoe-making machine

V9A

**Medir pieles, electrónica, con
área de trabajo de 1800 mm,
con sistema lector de área
infrarrojo, con impresora**



TAMPO-1

**Para la aplicación de
tampografía a 1 color, área
de impresión de 130*80 MM**

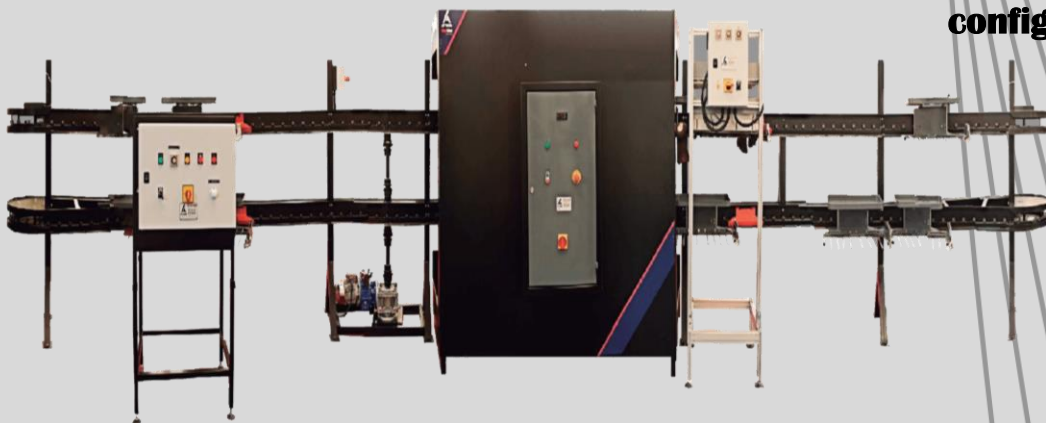
TAMPO-2

Para la aplicación de
tampografía a 2 colores, área
de impresión de 100*250 MM



FLEXILINE

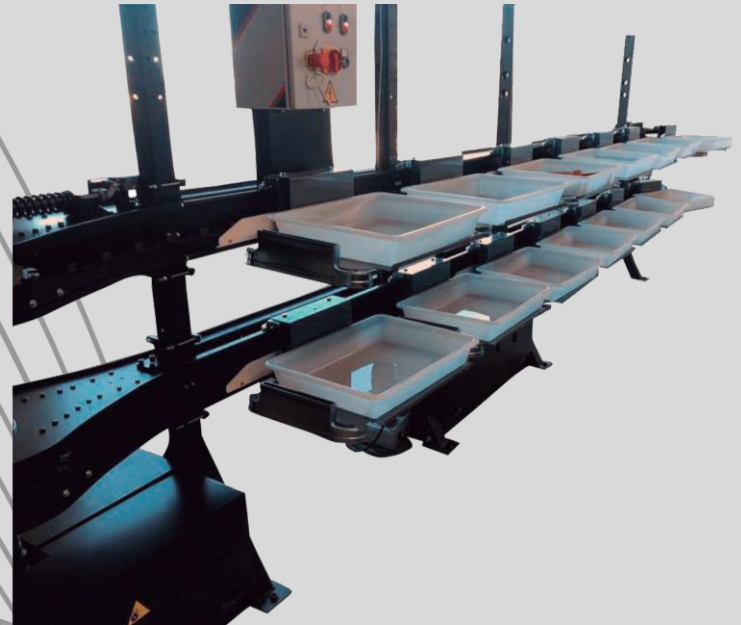
Vía semiautomática para la
sistematización y
estandarización de la calidad
y el incremento de la
producción en el proceso del
montado, diversas
configuraciones





PESPUNTE

**Vía semiautomática para la
sistematización y
estandarización de la calidad
y el incremento de la
producción en el proceso del
pespunte, diversas
configuraciones**



A1

**Máquina computarizada para
escanear la horma y generar
el diseño para su producción**

enma 愛瑪

A2

**Torno computarizado para el
desbaste y afinado de la
horma, a 2 puestos de
trabajo,
productividad
promedio de 5 a 10 pares
por hora**



enma 愛瑪

A4

**Torno computarizado para el
afinado de la horma, a 4
puestos de trabajo,
productividad promedio de 12
a 18 pares por hora**



ENNA 愛馬

A6

**Torno computarizado para el
afinado de la horma, a 6
puestos de trabajo,
productividad promedio de
18 a 27 pares por hora**



ENNA 愛馬

A8

**Torno computarizado para el
desbaste y el afinado de la
horma, a 4 puestos de
trabajo, productividad
promedio de 10 a 20 pares
por hora**

ENNA 愛瑪

A8L

**Torno computarizado para el
desbaste y el afinado de la
horma con copete, a 4
puestos de trabajo,
productividad promedio de
10 a 20 pares por hora**



ENNA 愛瑪

A12

**Torno computarizado para el
desbaste y el afinado de la
horma, a 6 puestos de
trabajo, productividad
promedio de 15 a 30 pares
por hora**

 **ENNA** 愛瑪

S2

Torno computarizado para el desbaste y afinado de la horma a alta velocidad, a 2 puestos de trabajo, productividad promedio de 10 a 15 pares por hora



 **ENNA** 愛瑪

S4

Torno computarizado para el afinado de la horma a alta velocidad, a 4 puestos de trabajo, productividad promedio de 24 a 36 pares por hora

 **enma** 愛馬

S6

**Torno computarizado para el
afinado de la horma a alta
velocidad, a 6 puestos de
trabajo,
productividad
promedio de 36 a 54 pares
por hora**



 **enma** 愛馬

S8

**Torno computarizado para el
desbaste y el afinado de la
horma a alta velocidad, a 4
puestos de trabajo,
productividad promedio de 20
a 30 pares por hora**



ENNA 愛瑪

S8L

Torno computarizado para el desbaste y el afinado de la horma con copete a alta velocidad, a 4 puestos de trabajo, productividad promedio de 20 a 30 pares por hora



ENNA 愛瑪

S12

Torno computarizado para el desbaste y el afinado de la horma a alta velocidad, a 6 puestos de trabajo, productividad promedio de 30 a 45 pares por hora



ENNA 愛瑪

V4

**Torno computarizado para el
desbaste de la horma, a 4
puestos de trabajo,
productividad promedio de
30 a 40 pares por hora**



ENNA 愛瑪

VS4

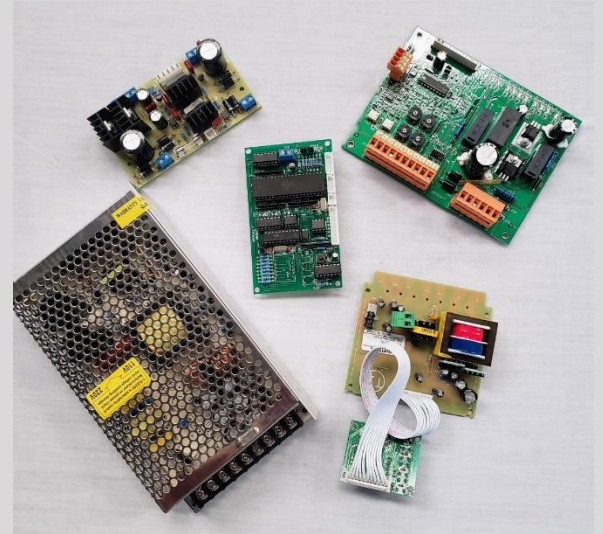
**Torno computarizado para el
desbaste de la horma a alta
velocidad, a 4 puestos de
trabajo,
productividad promedio de 60 a 80 pares
por hora**



CONTAMOS CON UN AMPLIO SURTIDO DE REFACCIONES DE TODAS LAS MARCAS QUE REPRESENTAMOS PARA PODER OFRECERLE EL MEJOR SERVICIO Y GARANTIZAR LAS INVERSIONES QUE EN NOSOTROS CONFIE.



CONTAMOS CON UN AMPLIO SURTIDO DE REFACCIONES DE TODAS LAS MARCAS QUE REPRESENTAMOS PARA PODER OFRECERLE EL MEJOR SERVICIO Y GARANTIZAR LAS INVERSIONES QUE EN NOSOTROS CONFIE.



CONTAMOS CON UN AMPLIO SURTIDO DE REFACCIONES DE TODAS LAS MARCAS QUE REPRESENTAMOS PARA PODER OFRECERLE EL MEJOR SERVICIO Y GARANTIZAR LAS INVERSIONES QUE EN NOSOTROS CONFIE.



CONTAMOS CON UN AMPLIO SURTIDO DE REFACCIONES DE TODAS LAS MARCAS QUE REPRESENTAMOS PARA PODER OFRECERLE EL MEJOR SERVICIO Y GARANTIZAR LAS INVERSIONES QUE EN NOSOTROS CONFIE.

